



ZAPEX-ZW®

**Zahnkupplungen
mit Deckel und Doppellippendichtung
Gear Couplings
with Cover and Dual Lip Seal
Accouplements à denture
avec couvercle et joint à double lèvre**

FLENDER



Inhaltsübersicht

Contents

Sommaire

	Seite		Page		Page
Charakteristische Vorzüge	3	Characteristic features	3	Avantages caractéristiques	3
Aufbau und Wirkungsweise	4	Design and operation	4	Construction et fonctionnement	4
Überschlägige Ermittlung der Kupplungsgröße mittels Betriebsfaktor	6	Rough estimation of the coupling size by means of the service factor	7	Sélection de la taille des accouplements par utilisation du facteur service	8
Berücksichtigung von Wellenverlagerungen	9	Making allowance for shaft displacements	9	Prise en compte de désalignements des arbres	9
Drehzahlen und Nennleistungen	10	Speeds and nominal power ratings	10	Vitesses et puissances nominales	10
Abmessungen, Massenträgheitsmomente, Gewichte:		Dimensions, mass moments of inertia, weights:		Dimensions, moments d'inertie et poids:	
Bauart ZWN , Normalausführung	12	Type ZWN , standard design	12	Type ZWN , exécution standard	12
Bauart ZZS , mit Zwischenstück	14	Type ZZS , with spacer	14	Type ZZS , avec espaceur	14
Bauart ZZW , mit Zwischenwelle	16	Type ZZW , with floating shaft	16	Type ZZW , avec arbre intermédiaire	16
Bauart ZWN , mit Mehrzwecknaben	18	Type ZWN , with multi-purpose hubs	18	Type ZWN , avec moyeux adaptables	18
Bauart ZWH , mit Mitnehmerhülse	19	Type ZWH , with coupling sleeve	19	Type ZWH , avec douille d'entraînement	19
Bauart ZWBT , mit gekröpfter Bremsscheibe	20	Type ZWBT , with off-set brake disk	20	Type ZWBT , avec disque de frein à coude	20
Bauart ZWBG , mit gerader Bremsscheibe	22	Type ZWBG , with straight brake disk	22	Type ZWBG , avec disque de frein droit	22
Bauart ZWB , mit Bremstrommel	24	Type ZWB , with brake drum	24	Type ZWB , avec tambour de frein	24
Bauart ZWTR , für Seiltrommeln	26	Type ZWTR , for rope drums	26	Type ZWTR , pour tambours à câble	26
Bauart ZBR , mit Brechbolzen	28	Type ZBR , with shear pin	28	Type ZBR , avec broches de rupture	28
Bauart ZWS , Schaltkupplung	29	Type ZWS , coupling-clutch combination	29	Type ZWS , embrayage	29
Bauart ZWNV , Vertikalausführung	30	Type ZWNV , vertical design	30	Type ZWNV , modèle vertical	30
Bauart ZWSE , Einachsenschaltkupplung	32	Type ZWSE , simple coupling-clutch combination	32	Type ZWSE , embrayage simple	32
Berechnungsbeispiel		Calculation example		Exemple de calcul	
Bestellbeispiel	33	Ordering example	33	Exemple de commande	33
Technische Hinweise für den Einbau	34	Design hints for the installation	34	Renseignements techniques sur le montage	34
Paßfedern		Parallel keys		Clavettes parallèles	
ISO-Passungen	35	ISO fits	35	Tolérances d'ajustements selon ISO	35
Sonderausführungen	36	Special designs	36	Exécutions spéciales possibles	36

Zahnkupplungen**Charakteristische Vorzüge****Gear Couplings****Characteristic Features****Accouplements à denture****Avantages caractéristiques**

ZAPEX-ZW-Kupplungen gleichen winkligen und radialen Versatz nicht genau fluchtender Wellen aus.

ZAPEX-ZW-Kupplungen

- gestatten axiale Versetzungen der Wellen,
- beanspruchen nicht die benachbarten Wellenlager in axialer Richtung,
- sind für beide Drehrichtungen sowie für Reversierbetrieb zu verwenden,
- sind für horizontalen und in Sonderausführung auch für vertikalen Einbau geeignet.

Weitere wichtige Vorzüge:

- größtmögliche Betriebssicherheit durch optimale Formgebung der Verzahnung (28° Eingriffswinkel) und durch Verwendung hochwertiger Werkstoffe,
- kleine Abmessungen, geringes Gewicht und niedriges Massenträgheitsmoment durch zweckentsprechende Konstruktion und Werkstoffkombination,
- lange Lebensdauer und geringe Wartung durch zuverlässige Öl-/Fettschmierung der Verzahnung.

ZAPEX-ZW-Kupplungen haben sich im allgemeinen Maschinenbau hervorragend bewährt, insbesondere überall dort, wo große Kräfte bei stoßweisen Betriebsverhältnissen übertragen werden müssen, bieten sich vorzügliche Anwendungsmöglichkeiten.

ZAPEX-ZW-Kupplungen werden in Großserien nach dem Baukastenprinzip gefertigt und können im gesamten Bereich der Antriebstechnik eingesetzt werden.

Zwischenverkauf der "ab Flender-Vorratslager lieferbar" gekennzeichneten Erzeugnisse bleibt vorbehalten.

Die in den Tabellen angegebenen Gewichte und Massenträgheitsmomente sind Mittelwerte, die Abbildungen sind nicht streng verbindlich. Maßänderungen bei Weiterentwicklungen sowie Änderungen technischer Angaben sind möglich.

Diese Technische Unterlage hat gesetzlichen Schutz (DIN 34).

ZAPEX-ZW couplings compensate angular and radial shaft misalignments.

ZAPEX-ZW couplings

- permit axial movement of shafts;
- do not impose axial loads on adjacent shaft bearings;
- can be used for both directions of rotation and for reversing operation;
- are suitable for horizontal installation and in special design also for vertical installation.

Further important features:

- Maximum operational reliability through optimum tooth shape (28° pressure angle) and use of high-quality materials;
- small dimensions, low weight and low mass moments of inertia are achieved by appropriate design and combination of materials;
- long service life and minimum maintenance requirement as a result of dependable oil/grease lubrication of the gear teeth.

ZAPEX-ZW couplings have proved themselves exceptionally successful in general mechanical engineering, especially for all applications where high torques have to be transmitted under shock-load conditions.

ZAPEX-ZW couplings are manufactured in large series production acc. to the modular construction principle and can be used in the whole field of power transmission technology.

Products marked "available ex Flender stock" are subject to prior sale.

The weights and mass moments of inertia shown in the tables are mean values, and like the illustrations, are not strictly binding. Changes in dimensions and technical specifications are possible due to further development.

This technical publication is copyrighted (DIN 34).

Les accouplements ZAPEX-ZW compensent les désalignements angulaires et parallèles des arbres

Accouplements ZAPEX-ZW

- permettent des mouvements axiaux des arbres,
- n'imposent pas de charges axiales aux paliers d'arbre adjacents,
- peuvent être utilisés pour les deux sens de rotation et en entraînement réversible,
- utilisation horizontale en standard et verticale en version spéciale.

Autres atouts importants:

- Sécurité de fonctionnement maximale grâce à une géométrie optimale de la denture (angle de pression de 28°) et à l'utilisation de matériaux de haute qualité,
- petites dimensions, poids réduit et faible moment d'inertie en raison d'un design approprié et d'une combinaison adéquate des matériaux,
- longue durée de vie et maintenance minimale grâce à une lubrification fiable de la denture à l'huile/à la graisse.

Les accouplements ZAPEX-ZW sont appréciés au plus haut point dans la toute la construction mécanique, en particulier partout où les applications exigent la transmission de forces importantes par à-coups.

Les accouplements ZAPEX-ZW sont fabriqués en grande série selon le principe modulaire et peuvent être employés pour tous les genres de transmission.

Les produits désignés par "livrable de stock Flender" sont disponibles sauf vente entre-temps.

Les poids et moments d'inertie figurant des tableaux constituent des moyennes approximatives, au même titre que les illustrations. Des dimensions certifiées peuvent être fournies sur demande. Sous réserve de modifications des données en fonction des futurs développements.

Cette publication technique fait l'objet d'un copyright (DIN 34).

Zahnkupplungen**Aufbau und Wirkungsweise**

Die formschlüssige ZAPEX-ZW-Kupplung ist in ihrem Aufbau symmetrisch.

Die beiden Kupplungsteile sind auf die zu verbindenden Wellenenden aufgesetzt und durch Paßfeder oder Keil mit diesen verbunden oder aufgeschraubt. Sie tragen eine gewölbte Außen-Geradverzahnung, die auf dem Äquatorstreifen einer Kugel eingefräst ist. Der Mittelpunkt der Kugel befindet sich dort, wo die eingezeichnete Mittellinie der Verzahnung (siehe Seite 5, Bild 5.2) die Mittellinie der Welle schneidet. Die Zähne der Außenverzahnung sind über die Breite betrachtet gewölbt, so daß die Zahndicke allmählich von der Mitte nach beiden Seiten abnimmt. Die Innen-Geradverzahnung der Mitnehmrings hingegen ist zylindrisch und hat daher parallele Zahnflanken. Durch die Zahnwölbung und das in der Verzahnung vorhandene geringe Spiel wird ein Schwenken der Kupplungsteile innerhalb ihrer Mitnehmrings in gewissen Grenzen möglich, jegliche Kantenpressung der Zähne, auch bei größtmöglichem winkligen Versatz, ist ausgeschlossen (siehe Seite 5, Bild 5.2). Die Mitnehmrings zentrieren sich zu den Kupplungsteilen direkt in der Verzahnung.

Durch die kombinierte Zahnflanken-Zahnkopfausführung ist auch im Teillastbereich ein ruhiger Lauf gewährleistet.

Diese Ausführung der gewölbten Zähne am Kupplungsteil, die in die Innenverzahnung im Mitnehmrings eingreifen, stellt ein Gelenk dar, so daß die gesamte Kupplung doppelgelenkig und daher flexibel ist.

Da bei winkligem Versatz der Wellen die gewölbten Zähne bei jeder Umdrehung in der Innenverzahnung eine geringe Hin- und Herbewegung ausführen, muß die Verzahnung geschmiert werden. Die ZAPEX-ZW-Kupplung ist kundenseitig mit Öl oder Fett zu füllen. Während des Betriebes wird der Schmierstoff durch die Zentrifugalkraft in die Verzahnung gepreßt. Zur Abdichtung des inneren Kupplungsraumes sind in den Abschlußdeckeln Doppelrippendichtungen eingebaut.

Die ZAPEX-ZW-Kupplungen weisen infolge der gedrängten Bauweise kleine Abmessungen auf, die Gewichte und Massenträgheitsmomente sind niedrig. Die Kupplungen sind allseitig bearbeitete Ringkörper und haben daher praktisch keine Unwucht. Bei Umfangsgeschwindigkeiten über 36 m/s (gemessen an d_4) ist Auswuchten in zwei Ebenen zu empfehlen.

Bei ZAPEX-ZW-Kupplungen ist ein winkliger Versatz ΔK_w zwischen Teil 1 oder Teil 2 und dem Mitnehmrings möglich. Der winklige Versatz der Wellenachsen kann also $2 \times \Delta K_w$ betragen (siehe Seite 5, Bild 5.2, unter Berücksichtigung von Seite 9, Bild 9.1). Der maximale winklige Versatz der Wellenachsen darf 1° nicht überschreiten.

Bei radialem Versatz der Wellen ist eine Abweichung bis zu einem bestimmten Größtmaß ΔK_r möglich, das sich aus dem winkligen Versatz ΔK_w ergibt. Die übertragbare Leistung wird mit wachsendem Winkelversatz ΔK_w und steigender Drehzahl eingeschränkt (siehe Seite 9, Bild 9.1). Axiale Kräfte, welche die zugehörigen Lager zusätzlich belasten können, entstehen in einwandfrei fluchtenden ZAPEX-ZW-Kupplungen nicht.

Gear Couplings**Design and Operation**

The positive-locking ZAPEX-ZW coupling is symmetrical in design.

The two coupling parts are mounted on the shaft ends to be connected and then secured by either a taper or parallel key, or by shrink fitting. They have crowned external spur gear teeth which are milled into the equator strip of a sphere. The centre of the sphere is located at the point where the drawn centre line of the gear teeth (see page 5, fig. 5.2) intersects the centre line of the shaft. When observed across their width, the external gear teeth are crowned. Thus, the thickness of the teeth becomes gradually less towards both sides. On the other hand, the internal spur gear teeth of the flanged sleeves are cylindrical and therefore have parallel flanks. Due to the curvature of the teeth and the slight backlash in the teeth, the coupling parts can turn to a certain extent within the flanged sleeves, while edge pressure on the teeth, even at maximum angular misalignment, is effectively excluded (see page 5, fig. 5.2). The flanged sleeves are automatically centred in relation to the coupling parts directly in the gear teeth.

Through the combined design of tooth flank and tooth tip, smooth running is assured even in the partial load range.

This design of crowned teeth on the coupling hub which mesh with the internal teeth in the flanged sleeve forms a joint, thus making the entire coupling double-jointed and therefore flexible.

As in case of angular misalignment of the shafts the crowned teeth make a slight to-and-fro movement at every turn in the internal teeth, it is necessary to lubricate the gear teeth. The ZAPEX-ZW coupling has to be charged with oil or grease by the customer. During operation, the lubricant is pressed into the gear teeth by the centrifugal force. Dual lip seals are fitted into the end covers to seal the inner chamber of the coupling.

Because of their compact design, ZAPEX-ZW couplings have small dimensions and their weights and mass moments of inertia are low. The couplings are ring-shaped bodies machined all-over and therefore have virtually no unbalance. Dynamic balancing is recommended for peripheral speeds exceeding 36 m/s (measured at d_4).

With ZAPEX-ZW couplings, an angular misalignment ΔK_w between part 1 or part 2 and the flanged sleeve is possible. The angular misalignment of the shaft axes can therefore be $2 \times \Delta K_w$ (see page 5, fig. 5.2 and page 9, fig. 9.1). The maximum angular misalignment of the shaft axes must not exceed 1° .

In case of radial misalignment between the shafts, deviation up to a certain maximum figure ΔK_r is possible, which is derived from the angular misalignment ΔK_w . The greater the angular misalignment ΔK_w and the greater the speed, the more the power to be transmitted is limited (see page 9, fig. 9.1). Axial forces, which may put additional strain on the bearings, do not occur in correctly aligned ZAPEX-ZW couplings.

Accouplements à denture**Construction et fonctionnement**

L'accouplement à entraînement positif ZAPEX-ZW présente une structure symétrique.

Les deux parties de l'accouplement sont posées sur les extrémités d'arbre à relier et reliées à ces dernières par des clavettes parallèles ou des clavettes de serrage ou elles sont posées à chaud. Elles sont munies d'une denture droite bombée extérieure, fraisée dans la ligne équatoriale d'une pièce sphérique. Le centre de la pièce sphérique se trouve au point de croisement de la ligne médiane de la denture (voir page 5, fig. 5.2) et de la ligne médiane de l'arbre. Vues de la largeur, les dents de la denture extérieure sont bombées de sorte que l'épaisseur de la dent diminue continuellement du milieu vers les deux côtés. Par contre, la denture droite intérieure des bagues d'entraînement est de forme cylindrique et présente donc des flancs de dent parallèles. La forme bombée des dents et le faible jeu présent dans la denture permettent, dans certaines limites, un pivotement des éléments de l'accouplement à l'intérieur des bagues d'entraînement, tandis que toute pression sur les arêtes des dents est exclue, même dans le cas d'un désalignement angulaire maximal (voir page 5, fig. 5.2). Les bagues d'entraînement se centrent par rapport aux éléments de l'accouplement directement dans la denture.

L'exécution flanc-tête combinée permet d'assurer un fonctionnement silencieux même sous charge partielle.

Cette conception des dents bombées venant s'engrener dans la denture intérieure de la bague d'entraînement forme une articulation, d'où un accouplement complet avec double articulation et toute la flexibilité requise.

Etant donné qu'en cas de désalignement angulaire des arbres les dents bombées exécutent un léger mouvement de va-et-vient à l'intérieur de la denture interne à chaque rotation, une lubrification de la denture est indispensable. L'accouplement ZAPEX-ZW doit être lubrifié avec de l'huile ou de la graisse par le client. La denture se lubrifie de force sous l'effet de la force centrifuge engendrée pendant le fonctionnement. Pour étancher le compartiment intérieur de l'accouplement, des joints de forme torique sont montés dans les bagues entraîneurs.

En raison de leur construction compacte, les accouplements ZAPEX-ZW sont de petite taille. Ils sont également légers et présentent de faibles moments d'inertie. Les accouplements étant des éléments annulaires usinés sur toutes les faces, leur balourd est pratiquement inexistant. Un équilibrage dynamique est recommandé à partir de vitesses circonférentielles dépassant 36 m/s (avec référence à d_4).

Les accouplements ZAPEX-ZW permettent un désalignement angulaire ΔK_w entre l'élément 1 ou l'élément 2 et la bague d'entraînement. Le désalignement angulaire des axes des arbres peut donc s'élever à $2 \times \Delta K_w$ (voir page 5, fig. 5.2, en tenant compte de la page 9, fig. 9.1). Le désalignement angulaire maximal des axes des arbres ne doit pas dépasser 1° .

Pour le désalignement radial des arbres, l'écart peut atteindre une certaine valeur maximale ΔK_r qui résulte du désalignement angulaire ΔK_w . Plus le désalignement angulaire ΔK_w est important et plus la vitesse est élevée, plus la puissance transmissible diminue (voir page 9, fig. 9.1). Des forces axiales pouvant également solliciter les paliers correspondants n'existent pas dans les accouplements ZAPEX-ZW parfaitement alignés.

Zahnkupplungen

Aufbau und Wirkungsweise

Gear Couplings

Design and Operation

Accouplements à denture

Construction et fonctionnement

Bei den Normalausführungen der ZAPEX-ZW-Kupplung sind alle Einzelteile beliebig austauschbar. Ohne die Kupplung trennen zu müssen, können die Doppellippendichtungen (unter Einhaltung der Maße d_6 und P) bei Bedarf durch endliche (geschnittene) Doppellippendichtungen ersetzt werden.

Ferner sind Sonderausführungen der ZAPEX-ZW-Kupplung möglich: mit Axialspielbegrenzung, für höhere Drehzahlen, als Verschiebekupplung, als Spindelkupplung usw. (Beispiele siehe Seite 36).

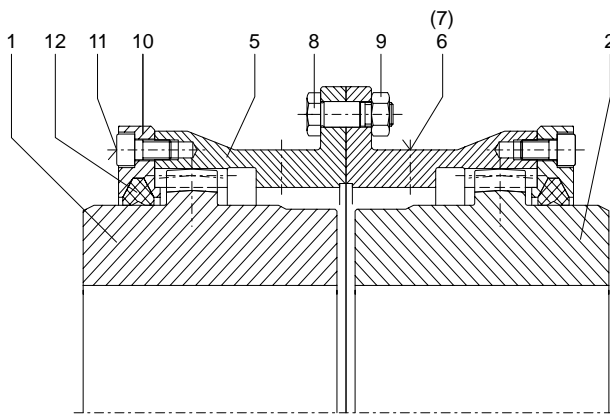
In ZAPEX-ZW couplings of standard design, all components are interchangeable as required. Without separating the coupling, the dual lip seals can be replaced by open end (cut) dual lip seals (while complying with the dimensions d_6 and P).

Special designs of ZAPEX-ZW couplings are also available, i.e. with axial play limiting device, for higher speeds, as disengaging couplings, spindle couplings etc. For examples, see page 36.

Dans les exécutions standards de l'accouplement ZAPEX-ZW, toutes les pièces peuvent être remplacées à loisir. En cas de besoin, les joints à double lèvre peuvent être remplacés par des joints à double lèvre à bouts libres (coupés) (en respectant les cotes d_6 et P) sans qu'il soit nécessaire de séparer l'accouplement.

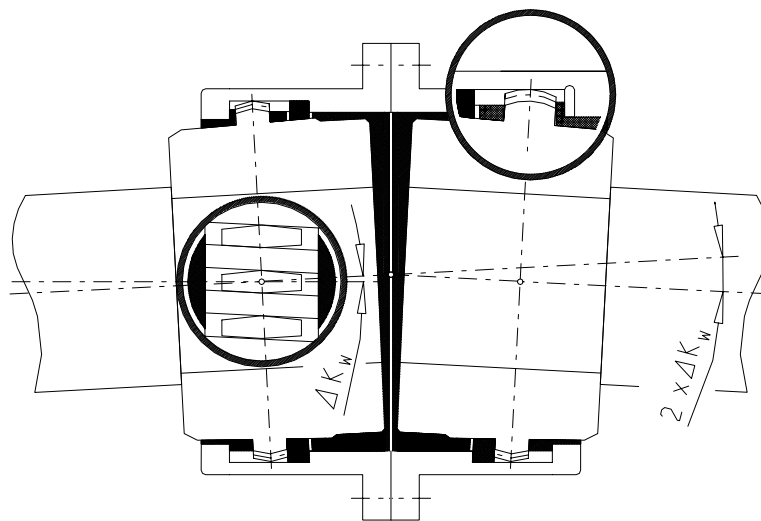
Par ailleurs, des exécutions spéciales de l'accouplement ZAPEX-ZW sont possibles: avec limitation du jeu axial, pour des vitesses plus élevées, sous forme d'accouplement coulissant, d'accouplement à broche etc. (voir page 36 pour les exemples).

Bild / Fig. 5.1



- | | |
|---------|--|
| 1 | Kupplungsteil 1
Coupling part 1
Élément 1 de l'accouplement |
| 2 | Kupplungsteil 2
Coupling part 2
Élément 2 de l'accouplement |
| 5 | Mitnehmerring
Flanged sleeve
Bague d'entraînement |
| 6 (+ 7) | Verschlußschraube und Dichtring
Screw plug and washer
Vis de fermeture et rondelle d'étanchéité |
| 8 + 9 | Paßschraube und Mutter
Close fitting bolt and nut
Vis d'ajustement et écrou |
| 10 | Deckel
Cover
Couvercle |
| 11 | Zylinder- oder Sechskantschraube
Hexagon socket head cap screw or
hexagon head screw
Vis cylindrique ou vis à tête hexagonale |
| 12 | DUO-Dichtring
DUO sealing ring
Joint d'étanchéité DUO |

Bild / Fig. 5.2



Eingriffsverhältnisse an den gewölbten Zähnen bei winkligem Versatz der Wellen
Meshing details of the crowned teeth with angular misalignment of the shafts
Détails de l'engrènement des dents bombées en cas de désalignement angulaire des arbres

Zahnkupplungen

Überschlägige Ermittlung der Kupplungsgröße mittels Betriebsfaktor

Die angegebenen Belastungskennwerte sind Durchschnittswerte.

Genaue Auslegung auf Anfrage bei Angabe der genauen Betriebsbedingungen. Bei der Auswahl der Kupplungsgröße ist der Betriebsfaktor f_1 (Tafel 6.II) – unter Berücksichtigung des Belastungskennwertes (Tafel 6.I) – zu berücksichtigen. Dieser Betriebsfaktor beinhaltet bis zu **25 Anläufe je Stunde**, wobei während des Anlaufens das 2-fache Nenn Drehmoment zulässig ist. Darüber hinaus ist Rücksprache erforderlich.

Bei winkligem Versatz ist der Faktor f_2 nach Tafel 9.I zu berücksichtigen.

1. Verwendungszweck der ZAPEX-ZW-Kupplung

1.1 Art der Kraftmaschine, Leistung P_1 in kW, Drehzahl n_1 1/min

1.2 Art der Arbeitsmaschine, Soll-Leistung P_2 in kW

2. Belastungsverhältnisse der Kraft- und Arbeitsmaschine

2.1 Betriebsart: Gleich- oder ungleichmäßiger Betrieb, auftretende Stöße. Massenträgheitsmomente J der Kraft- und Arbeitsmaschine.

2.2 Durchschnittliche tägliche Betriebsdauer in Stunden

2.3 Anläufe je Stunde

3. Umgebungsverhältnisse

3.1 Umgebungstemperatur in °C

3.2 Winkliger Versatz ΔK_w

6.I Zuordnung des Belastungskennwertes nach der Art der Arbeitsmaschine

<p>Bagger</p> <ul style="list-style-type: none"> S Eimerkettenbagger S Fahrwerke (Raupe) M Fahrwerke (Schiene) M Manöverwinden M Saugpumpen S Schaufelräder S Schneidköpfe M Schwenkwerke <p>Baumaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> M Bauaufzüge M Betonmischmaschinen M Straßenbaumaschinen <p>Chemische Industrie</p> <ul style="list-style-type: none"> M Kühltrommeln ** M Mischer G Rührwerke (leichte Flüssigkeit) M Rührwerke (zähe Flüssigkeit) M Trockentrommeln ** G Zentrifugen (leicht) M Zentrifugen (schwer) <p>Erdölgewinnung</p> <ul style="list-style-type: none"> M Pipeline-Pumpen ** S Rotary-Bohranlagen <p>Förderanlagen</p> <ul style="list-style-type: none"> M Förderhaspeln S Fördermaschinen ** M Gliederbandförderer M Gurtbandförderer (Schüttgut) S Gurtbandförderer (Stückgut) M Gurtaschenbecherwerke M Kettenbahnen M Kreiselförderer M Lastaufzüge G Mehlbecherwerke M Personenaufzüge M Plattenbänder M Schneckenförderer M Schotterbecherwerke S Schrägaufzüge ** M Stahlbandförderer M Trogkettenförderer <p>Gebläse, Lüfter</p> <ul style="list-style-type: none"> M Drehkolbengebläse G Gebläse (axial/radial) M Kühlurmlüfter M Saugzuggebläse G Turbogebläse <p>Generatoren, Umformer</p> <ul style="list-style-type: none"> S Frequenz-Umformer S Generatoren S Schweißgeneratoren 	<p>Gummimaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> S Extruder ** M Kalander ** S Knetwerke ** M Mischer ** S Walzwerke ** <p>Holzbearbeitungsmaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> S Entrindungstrommeln M Hobelmaschinen G Holzbearbeitungsmaschinen S Sägegatter ** <p>Krananlagen</p> <ul style="list-style-type: none"> G Einziehwerke S Fahrwerke G Hubwerke M Schwenkwerke M Wippwerke <p>Kunststoffmaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> M Extruder ** M Kalander ** M Mischer ** M Zerkleinerungsmaschinen ** <p>Metallbearbeitungsmaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> M Blechbiegemaschinen S Blechrichtmaschinen S Hämmer ** S Hobelmaschinen S Pressen M Scheren S Schmiedepressen S Stanzen G Vorgelege, Wellenstränge M Werkzeugmaschinen-Hauptantriebe G Werkzeugmaschinen-Hilfsantriebe <p>Nahrungsmittelmaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> G Abfüllmaschinen M Knetmaschinen M Maischen G Verpackungsmaschinen M Zuckerrohrbrecher ** M Zuckerrohrschneider ** S Zuckerrohrmühlen ** M Zuckerrübenscheider M Zuckerrübenwäsche <p>Papiermaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> S Gautschen ** S Glättzylinder ** S Holländer ** S Holzschleifer ** S Kalander ** S Naßpressen ** S Reißwölfe ** S Saugpressen ** S Saugwalzen ** S Trockenzyliner ** 	<p>Pumpen</p> <ul style="list-style-type: none"> S Kolbenpumpen G Kreiselpumpen (leichte Flüssigkeit) M Kreiselpumpen (zähe Flüssigkeit) S Plungerpumpen ** S Preßpumpen ** <p>Steine, Erden</p> <ul style="list-style-type: none"> S Brecher S Drehöfen ** S Hammerrmühlen ** S Kugelmühlen ** S Rohrmühlen ** S Schlagmühlen ** S Ziegelpressen <p>Textilmaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> M Aufwickler M Druckerei-Färbereimaschinen M Gerbfässer M Reißwölfe M Webstühle <p>Verdichter, Kompressoren</p> <ul style="list-style-type: none"> S Kolbenkompressoren M Turbokompressoren <p>Walzwerke</p> <ul style="list-style-type: none"> S Blechscheren ** M Blechwender ** S Blockdrücker ** S Block- und Brammenstraßen ** S Blocktransportanlagen ** M Drahtzüge S Entzunderbrecher ** S Feinblechstraßen ** S Grobblechstraßen ** M Haspeln (Band und Draht) S Kaltwalzwerke ** M Kettenschlepper ** S Knüppelscheren ** M Kühlbetten ** M Querschlepper ** M Rollgänge (leicht) ** S Rollgänge (schwer) ** M Rollenrichtmaschinen ** S Rohrschweißmaschinen M Saumscheren ** S Schopfscheren ** S Stranggußanlagen ** M Walzenstellvorrichtungen S Verschiebevorrichtungen <p>Wäschereimaschinen</p> <ul style="list-style-type: none"> M Trommeltrockner M Waschmaschinen <p>Wasseraufbereitung</p> <ul style="list-style-type: none"> M Kreiselblüfer ** G Wasserschnecken
---	--	--

G = gleichmäßige Belastung

M = mittlere Belastung

S = schwere Belastung

** Nur für 24-Stunden-Betrieb auslegen

Änderung des erforderlichen Belastungskennwertes kann ggf. nach Angabe der genauen Betriebsbedingungen erfolgen.

6.II Betriebsfaktor f_1				
Antriebsmaschine	Tägliche Betriebsdauer (Stunden)	Belastungskennwert der Arbeitsmaschine		
		G	M	S
Elektromotoren, Turbinen, Hydraulikmotoren	bis 10	1	1,25	1,75
	über 10 bis 24	1,25	1,5	2
Kolbenmaschinen 4 - 6 Zylinder Ungleichförmigkeitsgrad 1 : 100 bis 1 : 200	bis 10	1,25	1,5	2
	über 10 bis 24	1,5	1,75	2,25
Kolbenmaschinen 1 - 3 Zylinder Ungleichförmigkeitsgrad bis 1 : 100	bis 10	1,5	1,75	2,25
	über 10 bis 24	1,75	2	2,5

Gear Couplings

Rough Estimation of the Coupling Size by Means of the Service Factor

Listed load classification symbols may be modified after stating exact operating conditions. When selecting the size of a coupling, the service factor f_1 of table 7.II depending on the specific load classification symbol of table 7.I must be allowed for. This service factor is valid for up to **25 starts per hour**, whereby during the start, twice the nominal torque is permissible. For more frequent starting, please refer to the factory.

For angular misalignment, the factor f_2 in table 9.I must be taken into consideration.

- 1. Application of the ZAPEX-ZW coupling**
 - 1.1 Type of prime mover; power rating P_1 in kW, speed n_1 1/min
 - 1.2 Type of driven machine; power rating P_2 in kW
- 2. Load conditions of prime mover and driven machine**

- 2.1 Mode of operation: Uniform or non-uniform; any occurring shocks. Mass moments of inertia J of prime mover and driven machine.
- 2.2 Average daily operating period in hours
- 2.3 Number of starts per hour
- 3. Ambient conditions**
 - 3.1 Ambient temperature in °C
 - 3.2 Angular misalignment ΔK_w

7.I Load classification symbols listed acc. to applications and industries		
<p>Blowers, Ventilators</p> <ul style="list-style-type: none"> M Rotary piston blowers U Blowers (axial/radial) M Cooling tower fans M Induced draught fans U Turbo blowers <p>Building machinery</p> <ul style="list-style-type: none"> M Concrete mixers M Hoists M Road construction machinery <p>Chemical industry</p> <ul style="list-style-type: none"> U Agitators (liquid material) M Agitators (semi-liquid material) M Centrifuges (heavy) U Centrifuges (light) M Cooling drums ** M Drying drums ** M Mixers <p>Compressors</p> <ul style="list-style-type: none"> H Piston compressors M Turbo compressors <p>Conveyors</p> <ul style="list-style-type: none"> M Apron conveyors M Ballast elevators M Band pocket conveyors M Belt conveyors (bulk material) H Belt conveyors (piece goods) U Bucket conveyors for flour M Chain conveyors M Circular conveyors M Goods lifts H Hoists ** H Inclined hoists ** M Link conveyors M Passenger lifts M Screw conveyors M Steel belt conveyors M Trough chain conveyors M Hauling winches <p>Cranes</p> <ul style="list-style-type: none"> M Derricking jib gears U Hoisting gears U Luffing gears M Slewing gears H Travelling gears <p>Dredgers</p> <ul style="list-style-type: none"> H Bucket conveyors H Bucket wheels H Cutter heads M Manoeuvring winches M Pumps M Slewing gears H Travelling gears (caterpillar) M Travelling gears (rails) 	<p>Food industry machinery</p> <ul style="list-style-type: none"> U Bottling and container filling machines M Cane crushers ** M Cane knives ** M Cane mills ** H Kneading machines M Mash tubs, crystallizers U Packaging machines M Sugar beet cutters M Sugar beet washing machines <p>Generators, transformers</p> <ul style="list-style-type: none"> H Frequency transformers H Generators H Welding generators <p>Laundries</p> <ul style="list-style-type: none"> M Tumblers M Washing machines <p>Metal rolling mills</p> <ul style="list-style-type: none"> H Billet shears ** M Chain transfers ** H Cold rolling mills ** H Continuous casting plants ** M Cooling beds ** H Cropping shears ** M Cross transfers ** H Descaling machines ** H Heavy and medium plate mills ** H Ingot and blooming mills * H Ingot handling machinery ** H Ingot pushers ** H Manipulators ** H Plate shears ** M Plate tilters ** M Roller adjustment drives M Roller straighteners ** H Roller tables (heavy) ** M Roller tables (light) ** H Sheet mills ** M Trimming shears ** H Tube welding machines ** M Winding machines (strip and wire) M Wire drawing benches <p>Metal working machines</p> <ul style="list-style-type: none"> U Countershafts, line shafts H Forging presses H Hammers ** U Machine tools, auxiliary drives M Machine tools, main drives H Metal planing machines H Plate straightening machines H Presses H Punch presses M Shears M Sheet metal bending machines 	<p>Oil industry</p> <ul style="list-style-type: none"> M Pipeline pumps ** H Rotary drilling equipment <p>Paper machines</p> <ul style="list-style-type: none"> H Calenders ** H Couches ** H Drying cylinders ** H Glazing cylinders ** H Pulpers ** H Pulp grinders ** H Suction rolls ** H Suction presses ** H Wet presses ** H Willows ** <p>Plastic industry machinery</p> <ul style="list-style-type: none"> M Calenders ** M Crushers ** M Extruders ** M Mixers ** <p>Pumps</p> <ul style="list-style-type: none"> U Centrifugal pumps (light liquids) M Centrifugal pumps (viscous liquids) H Piston pumps H Plunger pumps ** H Pressure pumps ** <p>Rubber machinery</p> <ul style="list-style-type: none"> M Calenders ** H Extruders ** M Mixers ** H Pug mills ** H Rolling mills ** <p>Stone and clay working machines</p> <ul style="list-style-type: none"> H Ball mills ** H Beater mills ** H Breakers H Brick presses H Hammer mills ** H Rotary kilns ** H Tube mills ** <p>Textile machines</p> <ul style="list-style-type: none"> M Batches M Looms M Printing and dyeing machines M Tanning vats M Willows <p>Water treatment</p> <ul style="list-style-type: none"> M Aerators ** U Screw pumps <p>Wood working machines</p> <ul style="list-style-type: none"> H Barkers M Planing machines H Saw frames ** U Wood working machines

U = Uniform load
M = Medium shock load
H = Heavy shock load

Listed load classification symbols may be modified after giving exact details of operating conditions.

** Only on the basis of 24 hours service

7.II Service factor f_1				
Prime mover	Daily operating period (hours)	Load symbol of driven machine		
		U	M	H
Electric motors, Turbines, Hydraulic motors	up to 10 above 10 to 24	1 1.25	1.25 1.5	1.75 2
Piston engines 4 - 6 cylinders cyclic variation 1 : 100 - 1 : 200	up to 10 above 10 to 24	1.25 1.5	1.5 1.75	2 2.25
Piston engines 1 - 3 cylinders cyclic variation to 1 : 100	up to 10 above 10 to 24	1.5 1.75	1.75 2	2.25 2.5

Accouplements à denture

Sélection de la taille des accouplements par l'utilisation du facteur service

Les contraintes indiquées constituent des moyennes. Un calcul exact peut être effectué sur demande en indiquant les conditions de service précises. Lors du choix de la taille de l'accouplement, tenir compte du facteur de service f_1 (tableau 8.II) – en se basant sur le symbole de contrainte (tableau 8.I) et de la durée quotidienne des opérations. Ce facteur est valable jusqu'à **25 démarrages par heure**, un couple deux fois plus élevé que le couple nominal étant admissible pendant les démarrages.

En cas de désalignement angulaire, tenir compte du facteur f_2 selon le tableau 9.I.

1. Utilisation de l'accouplement ZAPEX-ZW

- 1.1 Genre de la machine motrice, Puissance P_1 en kW, Vitesse n_1 en 1/min
- 1.2 Genre de la machine entraînée, Puissance absorbée P_2 en kW

2. Conditions de fonctionnement

2.1 Genre de fonctionnement: Un fonctionnement uniforme ou avec peu de chocs, un fonctionnement avec chocs importants, les moments d'inertie J de la machine motrice ou entraînée peuvent augmenter le couple à transmettre.

2.2 Démarrages par heure

3. Conditions ambiantes

- 3.1 Température ambiante °C
- 3.2 Déviation angulaire ΔK_w

8.I Détermination des charges selon la nature de la machine

<p>Alimentaire (Industrie)</p> <ul style="list-style-type: none"> M Broyeurs de canne à sucre ** S Concasseurs de canne à sucre ** M Coupe canne à sucre ** M Coupeuses de betteraves M Cuves à moût G Emboîteuses G Emboutisseuses M Laveurs de betteraves M Malaxeurs <p>Bois</p> <ul style="list-style-type: none"> S Ecorceurs G Machines à bois M Raboteuses S Scies alternatives ** <p>Caoutchouc</p> <ul style="list-style-type: none"> M Calandres ** S Extrudeuses ** S Laminaires ** S Malaxeurs ** M Mélangeurs ** <p>Carrières</p> <ul style="list-style-type: none"> S Broyeurs à boulets ** S Broyeurs à marteaux ** S Broyeurs à percussion ** S Broyeurs rotatifs ** S Concasseurs S Fours rotatifs ** S Presses à tuiles <p>Compresseurs</p> <ul style="list-style-type: none"> S Compresseurs à pistons M Turbo compresseurs <p>Génératrices-alternateurs</p> <ul style="list-style-type: none"> S Convertisseurs de fréquence S Génératrices S Génératrices de soudure <p>Industrie chimique</p> <ul style="list-style-type: none"> G Agitateurs à liquides M Agitateurs à produits visqueux G Centrifugeuses légères M Centrifugeuses lourdes M Malaxeurs M Tambours de refroidissement ** M Tambours sécheurs ** <p>Laminaires</p> <ul style="list-style-type: none"> M Bobineuses (bande et fil) S Cages décalamineuses ** S Cisailles à tôles ** S Cisailles à billettes ** S Cisailles à ébouter ** M Cisailles à rogner ** M Tambours sécheurs ** M Commande de serrage ** S Convoyeurs à brames ** S Coulées continues ** 	<ul style="list-style-type: none"> M Dresseuses à rouleaux ** M Laminaires à froid ** M Lignes de rouleaux (légères) ** S Lignes de rouleaux (lourdes) ** S Machines de soudure des tuyaux S Manipulateurs S Pousseurs de brames ** M Refroidisseur ** M Retourneurs de tôles M Ripeur transversal ** M Tracteurs à chaînes ** S Trains à lingots et à brames ** S Trains à tôles fines ** S Trains à tôles fortes ** M Tréfileuse <p>Lavage (Installations de)</p> <ul style="list-style-type: none"> M Machines à laver M Tambours sécheurs <p>Levage (engins de)</p> <ul style="list-style-type: none"> M Mouvement de basculement S Mouvement de levage M Mouvement d'orientation G Mouvement de relevage S Mouvement de translation <p>Matières plastiques</p> <ul style="list-style-type: none"> M Calandres ** M Concasseurs ** M Extrudeuses ** M Mélangeurs ** <p>Métallurgie et travail des métaux</p> <ul style="list-style-type: none"> G Arbres de transmission M Basculeuses de tôles M Cisailles G Entraînement auxiliaire de machines-outils M Entraînement principal de machines-outils S Estampeuses S Marteaux ** S Presses S Presses à forger S Raboteuses S Redresseuses <p>Papeterie</p> <ul style="list-style-type: none"> S Calandres ** S Coucheuse ** S Cylindre aspirant ** S Cylindre frictionneur ** S Cylindre sécheur ** S Déchiqueteuses ** S Moulins à papier ** S Presses à eau ** S Presses aspirantes ** S Rectifieuse à bois ** <p>Pétrole (extraction)</p> <ul style="list-style-type: none"> S Foreuses Rotary M Pompes de pipe-line ** 	<p>Pompes</p> <ul style="list-style-type: none"> G Centrifuges (à liquides) M Centrifuges (à produits visqueux) S à compression ** S à pistons S à pistons plongeurs ** <p>Terrassement</p> <ul style="list-style-type: none"> S Excavateurs à godets M Mécanismes d'orientation S Mécanismes de translation (sur chenilles) M Mécanismes de translation (sur rails) S Têtes de forage M Pompes aspirantes S Roues pelles M Treuils de manœuvre <p>Textiles</p> <ul style="list-style-type: none"> M Déchiqueteuses M Machines à imprimer M Métiers à tisser M Ourdissoirs M Tonneaux de tannerie <p>Traitement des eaux</p> <ul style="list-style-type: none"> M Agitateurs ** G Vis d'archimède <p>Transporteurs-convoyeurs</p> <ul style="list-style-type: none"> M Ascenseurs S Convoyeur ** M Convoyeur à bandes articulées M Convoyeur à bandes pour matières en vrac S Convoyeur à bandes pour matières solides G Élévateurs à godets pour céréale/farine M Élévateurs à godets pour déchets métalliques M Élévateurs à godets pour pierraille M Monte-charges S Monte-charges inclinés ** M Transporteurs à auges M Transporteurs à bandes métalliques M Transporteurs à chaînes M Transporteurs à chaînes et à auges M Transporteurs à tabliers métalliques M Transporteurs à vis M Treuils de puits <p>Travaux publics</p> <ul style="list-style-type: none"> M Machines de construction de routes M Malaxeurs à béton M Monte-charges <p>Ventilateurs et Soufflantes</p> <ul style="list-style-type: none"> M Soufflantes rotatives M Tours de réfrigération G Ventilateurs axiaux ou radiaux M Ventilateurs de tirage G Ventilateurs turbo
--	---	--

G = Charge uniforme
M = Charge moyenne
S = Charge lourde

Une modification de facteur de charge nécessaire peut être faite, si les caractéristiques de fonctionnement exactes sont fournies.

** Calculer uniquement pour service sur 24 heures

8.II Facteur de service f_1				
Machine motrice	Durée de fonctionnement journalier (heures)	Charge selon nature de la machine		
		G	M	S
Moteurs électriques, turbines, moteurs hydrauliques	jusqu'à 10 de 10 à 24	1 1,25	1,25 1,5	1,75 2
Moteurs à pistons 4 - 6 cylindres coefficient d'irrégularité 1 : 100 à 1 : 200	jusqu'à 10 de 10 à 24	1,25 1,5	1,5 1,75	2 2,25
Moteurs à pistons 1 - 3 cylindres coefficient d'irrégularité jusqu'à 1 : 100	jusqu'à 10 de 10 à 24	1,5 1,75	1,75 2	2,25 2,5

Zahnkupplungen

Berücksichtigung von Wellenverlagerungen

Verlagerungen von Wellenenden der mit ZAPEX-ZW-Kupplungen verbundenen Maschinen können verschiedene Ursachen haben. In gewissen Fällen sind sie von vornherein unvermeidlich, oder sie treten durch elastische Verformungen der Fundamente (z. B. Stahlgerüste) bzw. infolge von Fundamentsetzungen auch nach längerer Zeit auf.

Der dabei entstehende winklige Versatz ΔK_w ist bei der Größenbestimmung zu berücksichtigen; für die radiale Versetzung ΔK_r ist der sich ergebende winklige Versatz ΔK_w einzusetzen. Der Betriebsfaktor f_2 ergibt sich nach Bild 9.I. Die für die ZAPEX-Kupplungen vorgesehene Drehzahl n ist als Anteil der Höchst-Drehzahl n_{max} nach den Tabellen 12.I bis 32.I einzusetzen.

Gear Couplings

Making Allowance for Shaft Displacements

Displacements of shaft ends in the machines connected with ZAPEX-ZW couplings may have several causes. In certain cases these are unavoidable from the start or they are caused by elastic deformation of foundations (e.g. steel frames) or through settling of foundations after longer periods of use.

The angular misalignment ΔK_w caused by this should be taken into account when selecting the size; for the radial misalignment ΔK_r , the resulting angular misalignment ΔK_w should be used. The service factor f_2 is derived from fig. 9.I. The speed n provided for ZAPEX couplings should be used as part of the maximum speed n_{max} according to tables 12.I to 32.I.

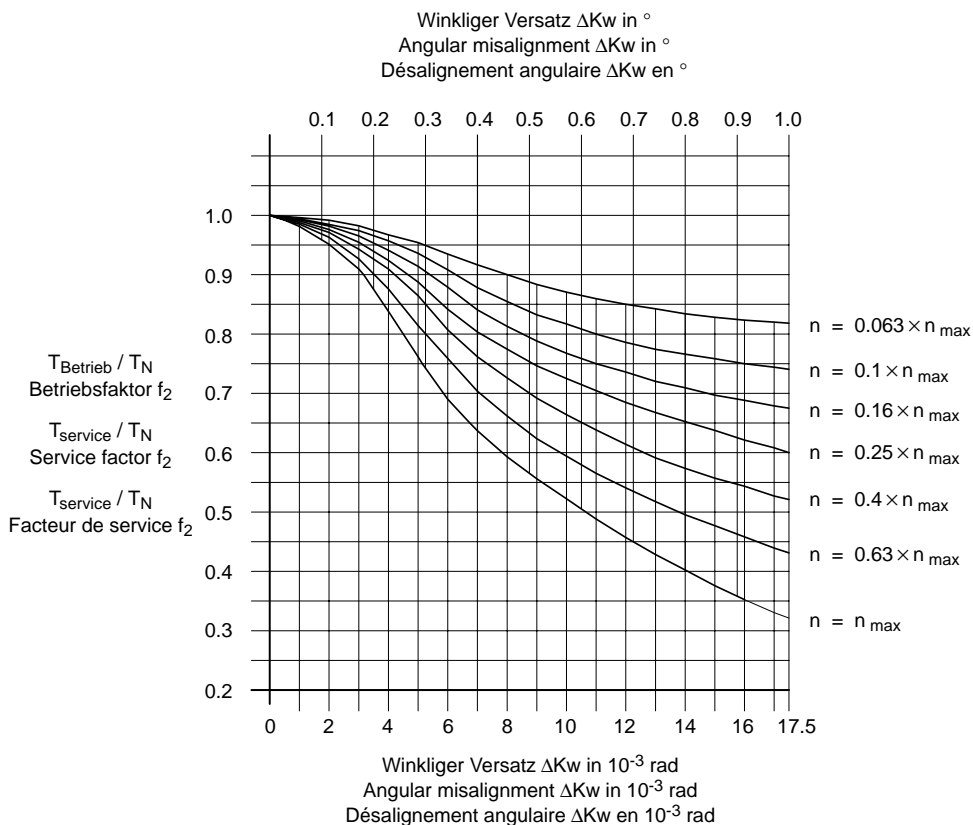
Accouplements à denture

Prise en compte de désalignements des arbres

Les désalignements des arbres reliés par accouplements ZAPEX-ZW peuvent avoir différentes causes. Dans certains cas, ils sont d'emblée inévitables, ou bien ils proviennent d'une déformation élastique des structures (par ex. charpentes en acier) et/ou d'un tassement des massifs bétons au bout d'une assez longue période.

Au moment de déterminer la taille, il faut tenir compte du déport angulaire ΔK_w qui en découle; en ce qui concerne le déport radial ΔK_r , vous devez prendre en compte le déport angulaire ΔK_w qui en résulte. Le facteur de service f_2 se présente comme illustré à la fig. 9.I. La vitesse n prévue pour les accouplements ZAPEX est proportionnelle à la vitesse maximale n_{max} , comme le montrent les tableaux 12.I à 32.I.

Bild / Fig. 9.I



FLENDER

ZAPEX-ZW-

Zahnkupplungen Drehzahlen und Nennleistungen

Gear Couplings Speeds and Nominal Power Ratings

Accouplements à denture Vitesses et puissances nominales

Die Nennleistungen P_N nach Tabelle 10.I sowie die Nenndrehmomente T_N auf den Seiten 12 bis 32 sind gültig für:

The nominal power ratings P_N in table 10.I and the nominal torques T_N on pages 12 to 32 are valid for:

Les puissances nominales P_N selon le tableau 10.I ainsi que les couples nominaux T_N indiqués aux pages 12 à 32 sont valables pour les conditions suivantes:

- stoßfreien Betrieb,
- bis zu 10 Stunden tägliche Betriebsdauer,
- bis 25 Anläufe je Stunde, wobei während des Anlaufens das 2-fache Drehmoment zulässig ist,
- -20 °C bis +80 °C Umgebungstemperatur.

- shock-free operation;
- up to 10 operating hours per day;
- up to 25 starts per hour where twice the nominal torque is permissible during start-up;
- ambient temperature from -20 °C up to +80 °C.

- un service sans à-coup,
- une durée de service quotidienne pouvant atteindre 10 heures,
- 25 démarrages maximum par heure; lors de ces démarrages, le couple peut atteindre 2 fois sa valeur,
- une température ambiante de -20 °C à +80 °C.


Für abweichende Betriebsverhältnisse ist hinsichtlich mechanischer Beanspruchung der Betriebsfaktor f_1 auf Seite 6 und Faktor f_2 für winkligen Versatz auf Seite 9 zu berücksichtigen.


For other operating conditions, the service factor f_1 on page 7 and factor f_2 for angular misalignment (see page 9) should be taken into consideration with regard to mechanical stressing.

Si les conditions de service sortent de cette plage, reportez-vous, pour connaître les contraintes mécaniques, au facteur de service f_1 page 8 et au facteur f_2 pour le déport angulaire (aux page 9).

10.I Drehzahlen und Nennleistungen / Speeds and nominal power ratings / Vitesses et puissances nominales

Drehzahl Speed Vitesse 1/min	Kupplungsgröße / Coupling size / Tailles des accouplements															
	112	128	146	175	198	230	255	290	315	342	375	415	465	505	545	585
Nennleistungen P_N in kW / Nominal power ratings P_N in kW / Puissances nominales P_N en kW																
10	1.4	2.6	4.5	7.3	12	14.5	28.5	41	56	72	103	135	190	260	330	420
12.5	1.7	3.3	5.6	9.2	15	18.5	35	51	71	91	130	170	235	330	420	520
16	2.2	4.2	7.2	11.5	19.5	23.5	45	65	90	115	165	220	300	420	540	670
20	2.7	5.2	9	14.5	24	29.5	57	82	115	145	205	270	375	520	670	840
25	3.4	6.5	11	18.5	30	37	71	100	140	180	255	340	470	650	840	1050
31.5	4.3	8.2	14	23	38	46	89	130	180	230	320	430	590	820	1050	1300
40	5.4	10.5	18	29.5	49	59	115	165	225	290	410	540	750	1050	1350	1700
50	6.8	13	22.5	37	61	73	140	205	285	360	510	680	940	1300	1650	2100
63	8.6	16.5	28.5	46	76	92	180	255	360	450	650	860	1200	1650	2100	2650
80	11	21	36	59	97	115	225	325	450	580	820	1100	1500	2100	2700	3300
100	14	26	45	73	120	145	285	410	560	720	1050	1350	1900	2600	3400	4200
125	17	33	56	92	150	185	360	510	710	900	1300	1700	2350	3300	4200	5200
160	22	42	72	115	195	235	450	655	900	1150	1650	2200	3000	4200	5400	6700
200	27.5	52	90	145	245	295	570	815	1150	1450	2050	2700	3800	5200	6700	8200
224	30	58	100	165	270	330	630	915	1250	1600	2300	3000	4200	5900	7500	9400
280	38	73	125	205	340	410	790	1140	1600	2000	2900	3800	5300	7300	9400	12000
315	43	82	140	230	380	460	890	1290	1800	2300	3200	4300	5900	8200	10500	13000
400	54	105	180	295	490	580	1150	1630	2250	2900	4100	5400	7500	10500	13500	17000
500	68	130	225	265	610	730	1400	2040	2800	3600	5100	6800	9400	13000	17000	21000
630	86	165	285	460	760	920	1800	2570	3550	4600	6500	8600	12000	16500	21000	26500
730	99	190	330	540	890	1050	2050	2980	4100	5300	7500	9900	14000	19000	24500	31000
750	100	195	340	550	910	1100	2100	3050	4200	5400	7700	10000	14000	19500	25000	31000
800	110	210	360	590	970	1150	2250	3250	4500	5800	8200	11000	15000	21000	27000	34000
950	130	250	430	700	1150	1400	2700	3900	5300	6900	9700	13000	18000	25000	32000	40000
980	135	255	440	720	1200	1450	2750	4000	5500	7100	10000	13500	18500	25500	33000	41000
1000	135	260	450	740	1200	1450	2850	4100	5700	7200	10500	13500	19000	26000	33500	42000
1120	150	295	500	820	1350	1650	3200	4500	6300	8100	11500	15000	21000	29500	37500	47000
1250	170	330	560	920	1500	1850	3500	5100	7100	9000	13000	17000	23500	33000	42000	52000
1430	195	370	640	1050	1750	2100	4000	5800	8100	10500	14500	19500	27000	37000	48000	60000
1600	220	420	720	1200	1950	2350	4500	6200	9000	11500	16500	22000	30000	42000	54000	67000
1750	240	460	790	1300	2150	2550	5000	7100	9900	12500	18000	24000	33000	46000	59000	73000
2000	270	520	900	1450	2450	2950	5700	8200	11500	14500	20500	27000	38000	52000		
2500	340	650	1150	1850	3000	3700	7100	10000	14000	18000	25500	34000				
2940	400	770	1300	2150	3600	4300	8300	12000	16500	21000						
3150	430	820	1400	2300	3800	4600	8900	13000	18000							
3500	480	920	1600	2550	4300		9900	14500								
4000	540	1050	1800	2950	4900		11500									
5000	680	1300	2250	3650												
6300	860	1650	2850	4600												

 = ab Flender-Vorratslager lieferbar
ZAPEX-Kupplungen der Bauarten ZWN, ZZS, ZZW bis Gr. 505 und ZWH bis Gr. 255.

 = available ex Flender stock
ZAPEX couplings of types ZWN, ZZS, ZZW up to size 505 and ZWH up to size 255.

 = livrables du stock Flender
Accouplements ZAPEX, types ZWN, ZZS, ZZW jusqu'à la taille 505 et ZWH jusqu'à la taille 255.

Zwischenstück Bauart ZZS bzw. Zwischenwelle Bauart ZZW nach Bestellangabe, nicht vom Vorrat.

Spacer type ZZS and floating shaft type ZZW acc. to order specification; not available ex stock.

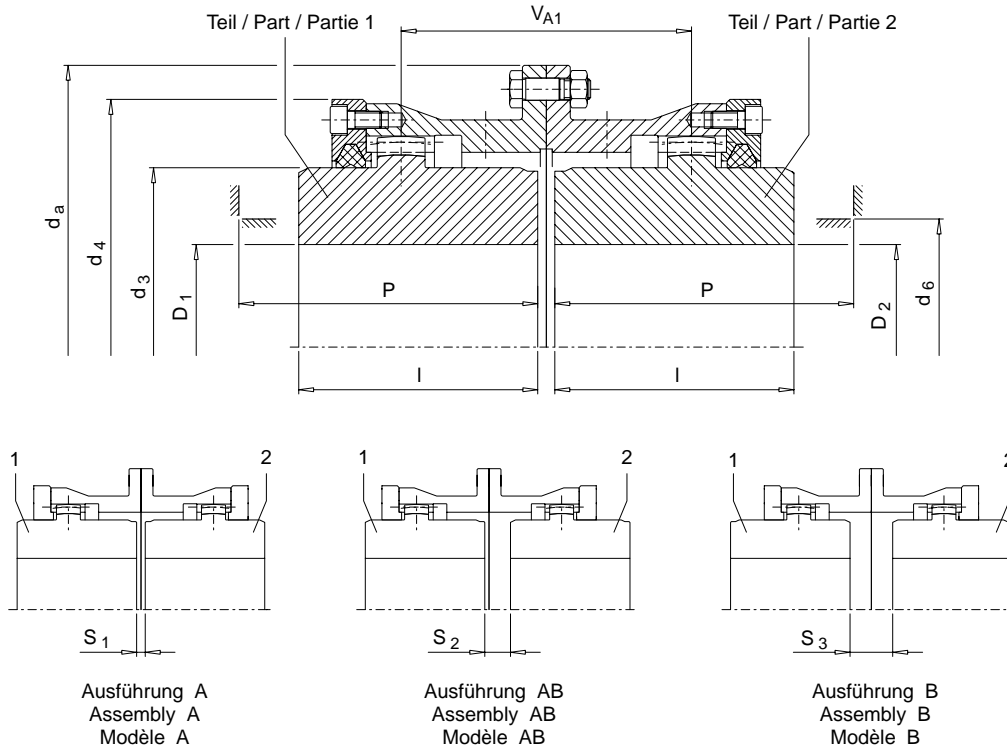
Espaceur type ZZS ou arbre intermédiaire type ZZW selon les indications figurant sur la commande, non pas livrables du stock.

Zahnkupplungen
Drehzahlen und
Nennleistungen

Gear Couplings
Speeds and
Nominal Power Ratings

Accouplements à denture
Vitesses et
puissances nominales

10.1 Drehzahlen und Nennleistungen / Speeds and nominal power ratings / Vitesses et puissances nominales															
Drehzahl Speed Vitesse 1/min	Kupplungsgröße / Coupling size / Tailles des accouplements														
	640	690	730	780	852	910	1020	1080	1150	1160	1240	1310	1380	1440	1540
	Nennleistungen P _N in kW / Nominal power ratings P _N in kW / Puissances nominales P _N en kW														
10	540	690	830	1050	1800	1650	2000	2300	2850	3500	4000	4900	5500	6500	7500
12.5	670	860	1050	1300	2250	2100	2500	2900	3600	4400	5000	6000	7000	8200	9400
16	850	1100	1300	1670	2850	2700	3200	3700	4500	5600	6400	7700	8900	10500	12000
20	1050	1400	1650	2100	3600	3400	4000	4600	5700	7000	8000	9600	11000	13000	15000
25	1350	1750	2050	2600	4500	4200	5000	5800	7100	8800	9900	12000	14000	16500	19000
31.5	1700	2200	2600	3300	5600	5300	6300	7300	8600	11000	12500	15000	17500	20500	23500
40	2150	2750	3300	4200	7100	6700	8000	9200	11500	14000	16000	19000	22000	26000	30000
50	2600	3500	4100	5200	8900	8400	9900	11500	14000	17500	20000	24000	28000	33000	38000
63	3400	4400	5200	6600	11000	10500	12500	14500	18000	22000	25000	30000	35000	41000	47000
80	4300	5500	6600	8400	14500	13500	16000	18500	22500	28000	32000	39000	44000	52000	60000
100	5300	6900	8300	10500	18000	17000	20000	23000	28500	35000	40000	48000	55000	65000	75000
125	6700	8600	10500	13000	22500	21000	25000	29000	35000	44000	50000	60000	69000	82000	94000
160	8500	11000	13000	17000	28500	27000	32000	37000	45000	56000	64000	77000	89000	105000	120000
200	10500	14000	16500	21000	36000	34000	40000	46000	57000	70000	80000	96000	110000	130000	150000
224	12000	15500	18500	23500	40000	38000	45000	52000	63000	79000	89000	105000	125000	145000	170000
280	15000	19500	23000	29500	50000	47000	56000	65000	79000	98000	110000	135000	155000	185000	210000
315	17000	22000	26000	33000	56000	53000	63000	73000	89000	110000	125000	150000	175000	205000	235000
400	21500	27500	33000	42000	71000	67000	80000	92000	115000	140000	160000	190000	220000	260000	300000
500	26500	35000	41000	52000	89000	84000	99000	115000	140000	175000	200000	240000	280000	330000	380000
630	34000	44000	52000	66000	110000	105000	125000	145000	180000	221000	250000	300000	350000	410000	470000
730	39000	50000	60000	76000	130000	120000	145000	170000	205000	256000	290000	350000			
750	40000	52000	62000	79000	135000	125000	150000	175000	210000	263000	300000	360000			
800	43000	55000	66000	84000	140000	135000	160000	185000	225000	350000	320000				
950	51000	66000	79000	100000	170000	160000	190000	220000							
980	52000	68000	81000	105000	175000	165000	195000								
1000	53000	69000	83000	105000	180000	170000	200000								
1120	60000	77400	93000	115000	200000										
1250	67000	86000	105000	130000											
1430	76000	99000													
1600	85000														
1750															
2000															
2500															
2940															
3150															
3500															
4000															
5000															
6300															



Paßfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Seal keyways against leaking of lubricant on assembly.

Etanchéifier les gorges des clavettes lors du montage afin que le lubrifiant ne puisse pas fuir.

12.I Nenn Drehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn- drehmo- ment Nom. torque Couple nomin.	Dreh- zahl Speed Vitesse	Bohrung Bore Alésage		d_a	d_3	d_4	d_6	l	P	S_1	S_2	S_3	zul. Ab- weichung Perm. deviation Ecart autorisé	V_{A1}	Gewicht Weight Poids	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie	Öl- menge Oil qty. Quantité d'huile	
	T_N	n_{max}	D_1 / D_2																$S_{1,2,3}$
	1) Nm	1/min	min.	max.															mm
112	1300	9400	0	45	143	65	110	45	50	85	6	-	-	+ 1	56	7.2	0.013	0.04	
128	2500	8300	0	55	157	80	128	60	60	105	6	13	20		73	10	0.028	0.05	
146	4300	7300	0	65	177	95	146	75	75	120	6	13	20		88	15	0.045	0.1	
175	7000	6400	0	80	215	112	175	85	90	140	8	14	20	+ 1	104	26	0.11	0.2	
198	11600	5500	0	95	237	135	198	110	100	150	8	19	30		119	37	0.19	0.2	
230	19000	4700	0	110	265	160	230	135	110	160	8	20	32		130	53	0.35	0.3	
255	27000	4100	0	125	294	185	255	160	125	175	10	25	40	+ 1.5	150	74	0.59	0.3	
290	39000	3700	70	145	330	210	290	180	140	200	10	30	50		170	100	1.1	0.55	
315	54000	3300	80	160	366	230	315	200	160	220	10	30	50		190	130	1.8	0.8	
342	69000	3000	90	180	392	255	340	225	180	240	12	42	72	+ 1.5	222	170	2.7	0.9	
375	98000	2700	100	200	430	290	375	260	200	260	12	42	72		242	235	4.5	1.1	
415	130000	2500	120	220	478	320	415	285	220	300	12	74	136		294	300	7.2	1.7	
465	180000	2200	140	250	528	360	465	325	240	320	16	96	176	+ 2	336	400	12	2.7	
505	250000	2000	160	275	568	400	505	365	260	340	16	106	196		366	510	17.5	3	
545	320000	1800	180	300	620	440	545	405	280	360	16	126	236		406	670	27.5	3.5	

Zahnkupplungen Normalausführung

Gear Couplings Standard Design

Accouplements à denture Exécution standard

Größe Size Taille	Nenn- drehmo- ment Nom. torque Couple nomin. T _N 1) Nm	Dreh- zahl Speed Vitesse n _{max} 1/min	Bohrung Bore Alésage 2) D ₁ / D ₂ min. max. mm mm		d _a mm	d ₃ mm	d ₄ mm	d ₆ 3) mm	l mm	P 4) mm	S ₁ mm	S ₂ mm	S ₃ mm	zul. Ab- wei- chung Perm. deviation Ecart autorisé S _{1, 2, 3} mm	V _{A1} mm	Gewicht Weight Poids 5) kg	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie 5) kgm ²	Öl- menge Oil qty. Quan- tité d'huile dm ³
585	400000	1700	210	330	660	480	585	445	310	390	20	150	280	+ 2	460	830	40	4.5
640	510000	1600	230 > 330	330 360	738	480 520	640	445	330	420	20	149	278		479	990 930	55 59	5
690	660000	1450	250 > 360	360 390	788	520 560	690	475	350	440	20	166	312		516	1200 1100	79 83	7
730	790000	1350	275 > 390	390 415	834	560 600	730	515	380	470	20	180	340		560	1450 1400	110 114	7.5
780	1000000	1250	300 > 415	415 450	900	600 650	780	555	400	510	25	176	327	+ 3	576	1750 1750	150 170	8.5
852	1200000	1150	325 > 450	450 490	970	650 710	850	595	420	530	25	185	345		605	2200 2150	225 240	9
910	1600000	1050	350 > 490	490 520	1030	710 750	910	655	450	560	25	215	405		665	2700 2550	320 320	10.5
1020	1900000	1000	375 > 520	520 550	1112	750 800	1020	695	480	610	25	213	401		693	3300 3200	450 480	13.5
1080	2200000	950	400 > 550	550 600	1162	800 860	1080	735	500	635	30	226	422	+ 3	726	3800 3700	580 630	14.5
1150	2700000	900	425 > 600	600 650	1222	860 930	1150	795	520	655	30	238	446		758	4600 4400	760 840	16
1160	3350000	850	450 > 600 > 650	600 650 690	1292	860 930 990	1160 1160 1210	795	550	685	30	260	490		810	5000 4900 5100	930 980 1100	18.5
1240	3800000	800	475 > 650 > 690	650 690 730	1400	930 990 1055	1240 1240 1290	865	580	735	30	250	470		830	6200 5800 6300	1300 1350 1550	23
1310	4600000	750	500 > 650 > 690 > 730	650 690 730 780	1470	930 990 1055 1120	1310 1310 1310 1370	850	610	765	35	265	495	+ 4	875	6900 6600 7000 7400	1600 1650 1850 2050	24.5
1380	5300000	700	525 > 690 > 730 > 780	690 730 780 810	1540	990 1055 1120 1170	1380 1380 1380 1430	910	640	795	35	275	515		915	8000 7700 8100 8300	2050 2150 2350 2500	34
1440	6250000	670	550 > 730 > 780 > 810	730 780 810 860	1600	1055 1120 1170 1240	1440 1440 1440 1510	975	670	825	35	295	555		965	9400 8800 9000 9700	2650 2700 2900 3200	40
1540	7200000	630	575 > 780 > 810 > 860	780 810 860 910	1710	1120 1170 1240 1310	1540 1540 1540 1610	1030	700	875	35	275	515		975	11000 10000 10500 12000	3500 3500 3800 4200	44

Bis Größe 505 ab Flender-Vorratslager lieferbar

Up to size 505, available ex Flender stock

Livrable du stock Flender jusqu'à la taille 505

- Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.
- Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.
- Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.
- Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

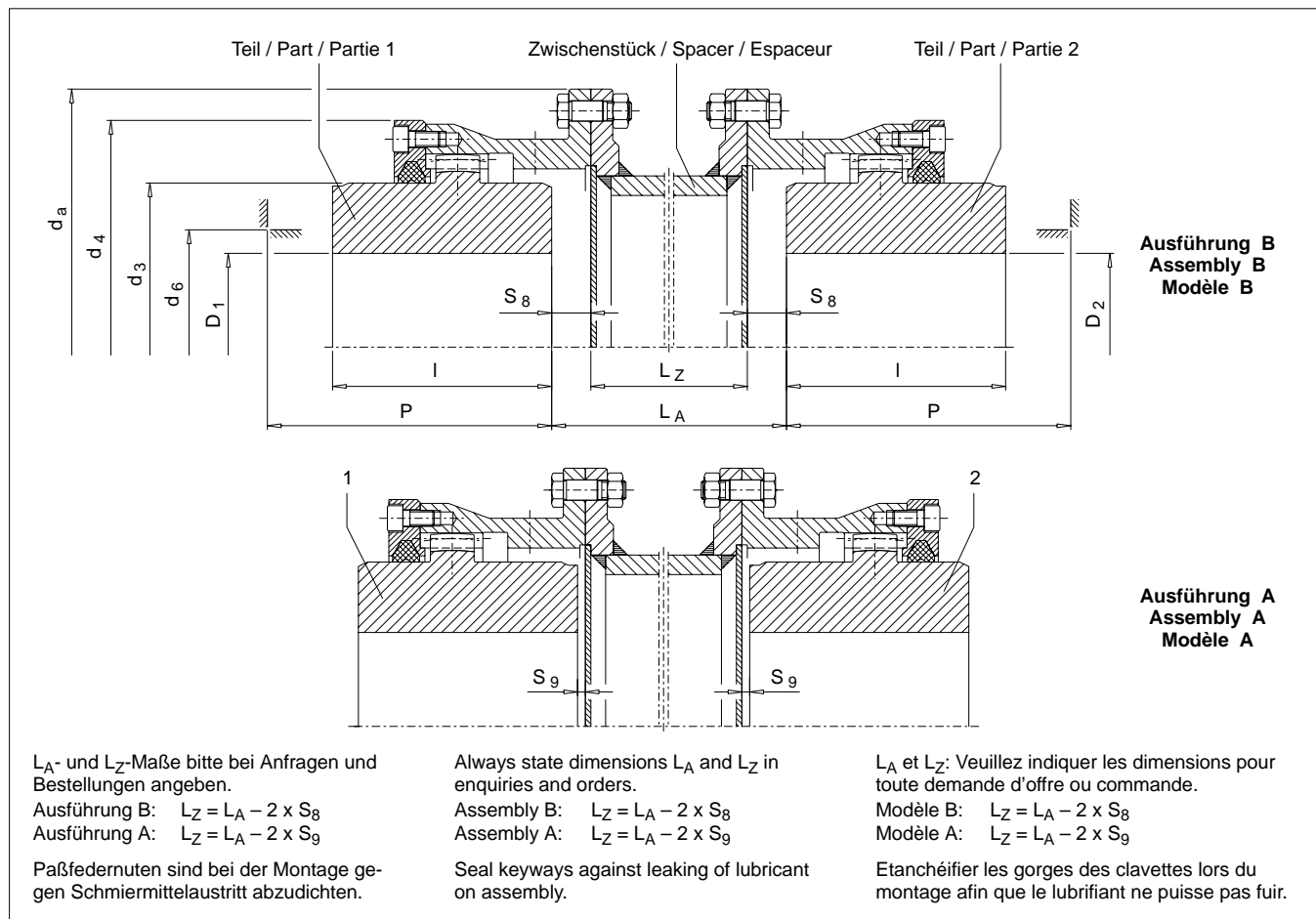
- The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.
- Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.
- Diameter required for replacing sealing rings.
- Length required for replacing sealing rings.
- Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.

- Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.
- Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.
- Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.

**Zahnkupplungen
Mit Zwischenstück**

**Gear Couplings
With Spacer**

**Accouplements à denture
Avec espaceur**



**14.1 Nenn Drehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
 Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
 Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie**

Größe Size Taille	Nenn- drehmo- ment Nom. torque Couple nomin. T_N	Dreh- zahl Speed Vi- tesse n_{max}	Bohrung Bore Alésage 3)		d_a	d_3	d_4	d_6	l	P	S_8	S_9	zul. Ab- weichung Perm. deviation Ecart autorisé $S_{8,9}$	L_Z min	Gew- icht Weight Poids 6)	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie 6)	Gew- icht Weight Poids je/per/par Rohr/tube 100 mm		Öl- menge Oil qty. Quan- tité d'huile 7)												
			D_1 / D_2	d_a													d_3	d_4		d_6	l	P	S_8	S_9	$S_{8,9}$	L_Z min	Gew- icht Weight Poids 6)	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie 6)	je/per/par Rohr/tube 100 mm	Gew- icht Weight Poids je/per/par Rohr/tube 100 mm	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie 6)
112	1300	2)	0	45	143	65	110	45	50	85	3	3	+ 0.5	120	11	0.022	0.77	0.0006	0.02												
128	2500		0	55	157	80	128	60	60	105	10	3		120	15	0.042	1.0	0.0013	0.03												
146	4300		0	65	177	95	146	75	75	120	10	3		120	21	0.067	1.4	0.0031	0.05												
175	7000		0	80	215	112	175	85	90	140	10	4	+ 0.5	130	35	0.16	1.99	0.0062	0.1												
198	11600		0	95	237	135	198	110	100	150	15	4		130	48	0.26	2.64	0.0124	0.1												
230	19000		0	110	265	160	230	135	110	160	16	4		130	68	0.48	3.6	0.0231	0.15												
255	27000		0	125	294	185	255	160	125	175	20	5	+ 0.8	140	94	0.8	4.5	0.0373	0.15												
290	39000		70	145	330	210	290	180	140	200	25	5		140	125	1.4	5.8	0.0616	0.3												
315	54000		80	160	366	230	315	200	160	220	25	5		180	165	2.4	6.4	0.0857	0.4												
342	69000		90	180	392	255	340	225	180	240	36	6	+ 0.8	180	210	3.6	7.83	0.124	0.5												
375	98000		100	200	430	290	375	260	200	260	36	6		180	285	5.8	10.11	0.209	0.6												
415	130000		120	220	478	320	415	285	220	300	68	6		200	370	9.4	12.33	0.3	0.9												
465	180000		140	250	528	360	465	325	240	320	88	8	+ 1	200	490	15.5	16.01	0.482	1.4												
505	250000		160	275	568	400	505	365	260	340	98	8		200	610	22	17.66	0.697	1.5												
545	320000		180	300	620	440	545	405	280	360	118	8		220	810	35	21.41	1.006	1.8												

Zahnkupplungen Mit Zwischenstück

Gear Couplings With Spacer

Accouplements à denture Avec espaceur

Größe Size Taille	Nenn- drehmo- ment Nom. torque Couple nomin.	Dreh- zahl Speed Vi- tesse	Bohrung Bore Alésage 3)		d _a	d ₃	d ₄	d ₆	l	P	S ₈	S ₉	zul. Abwei- chung Perm. deviation Ecart autorisé S _{8, 9}	L _Z min	Ge- wicht Weights Poids	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie	Ge- wicht Weights Poids		Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie	Öl- menge Oil qty. Quan- tité d'huile
	T _N	n _{max}	D ₁ / D ₂														je/per/par 100 mm Rohr/tube			
	1) Nm	1/min	min. mm	max. mm	mm	mm	mm	4) mm	mm	5) mm	mm	mm	mm	mm	6) kg	6) kgm ²	kg	kgm ²	7) dm ³	
585	400000	2)	210	330	660	480	585	445	310	390	140	10	+ 1	220	995	50	26.33	1.441	2.3	
640	510000		230 > 330	330 360	738	480 520	640	445	330	420	139	10		250	1220 1160	73 77	31.8	1.917	2.5	
690	660000		250 > 360	360 390	788	520 560	690	475	350	440	156	10		250	1460 1360	102.5 106.5	38	2.77	3.5	
730	790000		275 > 390	390 415	834	560 600	730	515	380	470	170	10	+ 1.5	250	Auf Anfrage On request Sur demande				3.8	
780	1000000		300 > 415	415 450	900	600 650	780	555	400	510	163	12.5		280					4.3	
852	1200000		325 > 450	450 490	970	650 710	850	595	420	530	172	12.5		280					4.5	
910	1600000		350 > 490	490 520	1030	710 750	910	655	450	560	202	12.5		280					5.3	
1020	1900000		375 > 520	520 550	1112	750 800	1020	695	480	610	200	12.5		380					6.8	
1080	2200000		400 > 550	550 600	1162	800 860	1080	735	500	635	211	15	+ 1.5	380					7.3	
1150	2700000		425 > 600	600 650	1222	860 930	1150	795	520	655	223	15		380					8	
1160	3350000		450 > 600 > 650	600 650 690	1292	860 930 990	1160 1160 1210	795	550	685	245	15		380					9.3	
1240	3800000		475 > 650 > 690	650 690 730	1400	930 990 1055	1240 1240 1290	865	580	735	235	15	400	11.5						
1310	4600000		500 > 650 > 690 > 730	650 690 730 780	1470	930 990 1055 1120	1310 1310 1310 1370	850	610	765	247	17.5	+ 2	400					12.3	
1380	5300000		525 > 690 > 730 > 780	690 730 780 810	1540	990 1055 1120 1170	1380 1380 1380 1430	910	640	795	257	17.5		400					17	
1440	6250000		550 > 730 > 780 > 810	730 780 810 860	1600	1055 1120 1170 1240	1440 1440 1440 1510	975	670	825	277	17.5		400					20	
1540	7200000	575 > 780 > 810 > 860	780 810 860 910	1710	1120 1170 1240 1310	1540 1540 1540 1610	1030	700	875	257	17.5	600		22						

Bis Größe 505, ohne Zwischenstück, ab Flender-Vorratslager lieferbar

- Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.
- Drehzahl n_{max}, begrenzt durch Gewicht und kritische Drehzahl des Zwischenstücks, auf Anfrage.
- Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.
- Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.
- Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen und einer Zwischenstücklänge L_{Z min}.
- Ölmenge je Kupplungshälfte.

Up to size 505, without spacer, available ex Flender stock

- The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.
- Speed n_{max}, limited by weight and critical speed of spacer, on request.
- Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.
- Diameter required for replacing sealing rings.
- Length required for replacing sealing rings.
- Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores and spacer length L_{Z min}.
- Oil quantity per coupling half.

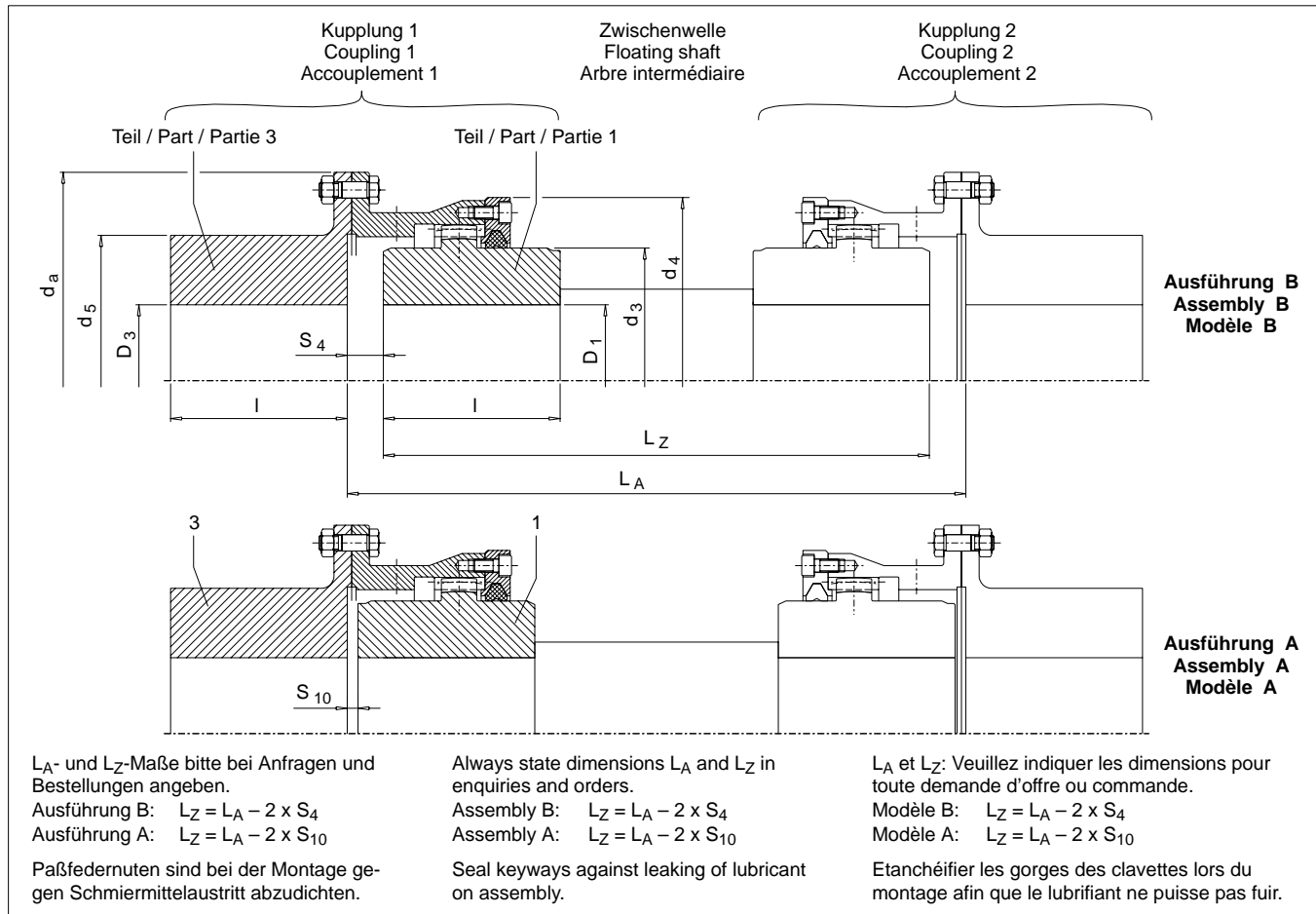
Livrabre du stock Flender jusqu'à la taille 505, sans espaceur

- Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.
- Vitesse n_{max}, limitée par le poids et la vitesse critique de l'espaceur, sur demande.
- Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.
- Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens et une longueur de l'espaceur L_{Z min}.
- Quantité d'huile par demi-accouplement.

**Zahnkupplungen
Mit Zwischenwelle**

**Gear Couplings
With Floating Shaft**

**Accouplements à denture
Avec arbre intermédiaire**



16.1 Nenn Drehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin. T_N 1) Nm	Dreh- zahl Speed Vitesse n_{max} 1/min	Bohrung Bore Alésage 3)				d_a mm	d_3 mm	d_4 mm	d_5 mm	l mm	S_4 mm	S_{10} mm	zul. Ab- weichung Perm. deviation Ecart autorisé S_4, S_{10} mm	Gew- icht Weight Poids 4) kg	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie 4) kgm ²	Öl- menge Oil qty. Quantité d'huile 5) dm ³
			D_1		D_3												
			min.	max.	min.	max.											
112	1300	2)	0	45	20	55	143	65	110	80	50	12.5	12.5	+ 0.5	6.4	0.012	0.02
128	2500		0	55	25	65	157	80	128	95	60	12.5	5.5		8.6	0.024	0.03
146	4300		0	65	30	80	177	95	146	112	75	12.5	5.5		13.5	0.042	0.05
175	7000		0	80	35	95	215	112	175	135	90	12.5	6.5	+ 0.5	23	0.093	0.1
198	11600		0	95	40	110	237	135	198	160	100	17.5	6.5		33	0.16	0.1
230	19000		0	110	50	125	265	160	230	185	110	18.5	6.5		48	0.31	0.15
255	27000		0	125	60	145	294	185	255	210	125	23.5	8.5	+ 0.8	67	0.53	0.15
290	39000		70	145	70	160	330	210	290	230	140	28.5	8.5		90	0.95	0.3
315	54000		80	160	80	180	366	230	315	255	160	28.5	8.5		125	1.6	0.4
342	69000		90	180	90	200	392	255	340	290	180	39.5	9.5	+ 0.8	165	2.6	0.5
375	98000		100	200	100	220	430	290	375	320	200	39.5	9.5		225	4.2	0.6
415	130000		120	220	120	250	478	320	415	360	220	71.5	9.5		295	6.9	0.9
465	180000		140	250	140	275	528	360	465	400	240	91.5	11.5	+ 1	390	11.5	1.4
505	250000		160	275	160	300	568	400	505	440	260	102.5	12.5		500	17	1.5
545	320000		180	300	180	330	620	440	545	480	280	122.5	12.5		650	26	1.8

Zahnkupplungen Mit Zwischenwelle

Gear Couplings With Floating Shaft

Accouplements à denture Avec arbre intermédiaire

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin. T _N 1) Nm	Dreh- zahl Speed Vitesse n _{max} 1/min	Bohrung Bore Alésage 3)				d _a mm	d ₃ mm	d ₄ mm	d ₅ mm	l mm	S ₄ mm	S ₁₀ mm	zul. Ab- weichung Perm. deviation Ecart autorisé S ₄ , S ₁₀ mm	Ge- wicht Weight Poids 4) kg	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie 4) kgm ²	Öl- menge Oil qty. Quantité d'huile 5) dm ³
			D ₁		D ₃												
			min.	max.	min.	max.											
585	400000	2)	210	330	210 > 330	330 360	660	480	585	480 520	310	144.5	14.5	+ 1	750 730	35 37	2.3
640	510000		230 > 330	330 360	230 > 360	360 390	738	480 520	640	520 560	330	143.5	14.5		930 870	51 55	2.5
690	660000		250 > 360	360 390	250 > 390	390 415	788	520 560	690	560 600	350	160.5	14.5		1100 1050	72 77	3.5
730	790000		275 > 390	390 415	275 > 415	415 450	834	560 600	730	600 650	380	176	16	1350 1300	98 110	3.8	
780	1000000		300 > 415	415 450	300 > 450	450 490	900	600 650	780	650 710	400	171	20.5	+ 1.5	1700 1650	140 160	4.3
852	1200000		325 > 450	450 490	325 > 490	490 520	970	650 710	850	710 750	420	180	20.5		2100 1950	205 220	4.5
910	1600000		350 > 490	490 520	350 > 520	520 550	1030	710 750	910	750 800	450	210	20.5		2550 2350	285 300	5.3
1020	1900000		375 > 520	520 550	375 > 550	550 600	1112	750 800	1020	800 860	480	210	22.5		3100 2950	400 440	6.8
1080	2200000		400 > 550	550 600	400 > 600	600 650	1162	800 860	1080	860 930	500	221	25	+ 1.5	3600 3500	520 590	7.3
1150	2700000		425 > 600	600 650	425 > 650	650 690	1222	860 930	1150	860 930 990	520	233	25		4100 4000 4000	640 670 770	8
1160	3350000		450 > 600 > 650	600 650 690	450 > 650 > 690	650 690 730	1292	860 930 990	1160 1160 1210	930 960 1055	550	255	25		4700 4400 4800	820 880 1050	9.3
1240	3800000		475 > 650 > 690	650 690 730	475 > 690 > 730	650 690 730 780	1400	930 930 990 1055	1240 1240 1240 1290	930 990 1055 1120	580	245	25	5500 5400 5400 5800	1100 1150 1250 1450	11.5	
1310	4600000		500 > 650 > 690 > 730	650 690 730 780	500 > 690 > 730 > 780	690 730 780 810	1470	930 990 1055 1120	1310 1310 1310 1370	990 1055 1120 1170	610	258	28.5	+ 2	6300 6000 6400 6800	1350 1450 1650 1850	12.3
1380	5300000		525 > 690 > 730 > 780	690 730 780 810	525 > 730 > 780 > 810	730 780 810 860	1540	990 1055 1120 1170	1380 1380 1380 1430	1055 1120 1170 1240	640	268	28.5		7400 7000 7300 7700	1750 1900 2050 2250	17
1440	6250000		550 > 730 > 780 > 810	730 780 810 860	550 > 780 > 810 > 860	780 810 860 910	1600	1055 1120 1170 1240	1440 1440 1440 1510	1120 1170 1240 1310	670	288	28.5		8600 7900 8300 9000	2300 2350 2600 3000	20
1540	7200000	575 > 780 > 810 > 860	780 810 860 910	575 > 810 > 860	810 810 860 960	1710	1120 1170 1240 1310	1540 1540 1540 1610	1170 1170 1240 1390	700	268	28.5	10000 9600 9600 11000		3000 3000 3200 3900	22	

1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.

2) Drehzahl n_{max}, begrenzt durch Gewicht und kritische Drehzahl der Zwischenwelle, auf Anfrage.

3) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.

4) Massenträgheitsmomente und Gewichte je Kupplung 1 oder 2 mit mittleren Bohrungen ohne Zwischenwelle.

5) Ölmenge je Kupplung 1 oder 2.

1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.

2) Speed n_{max}, limited by weight and critical speed of floating shaft, on request.

3) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.

4) Mass moments of inertia and weights per coupling 1 or 2 with medium-sized bores without floating shaft.

5) Oil quantity per coupling 1 or 2.

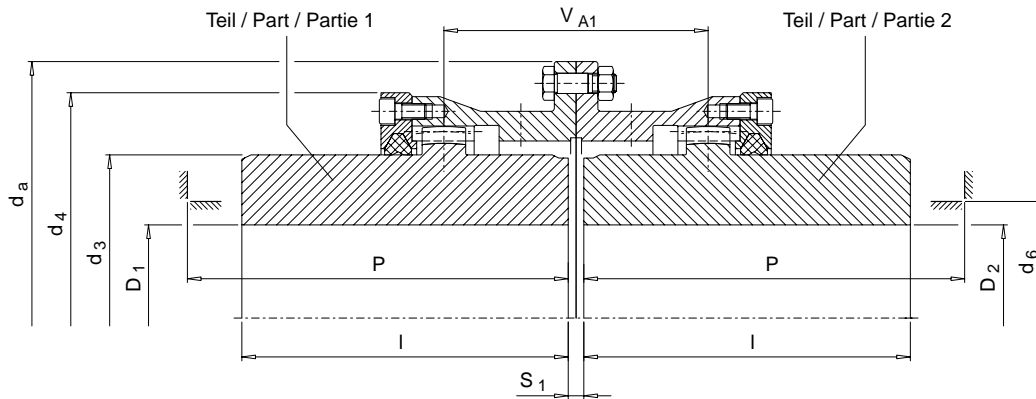
1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.

2) Vitesse n_{max}, limitée par le poids et la vitesse critique de l'arbre intermédiaire, sur demande.

3) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.

4) Les moments d'inertie et les poids sont indiqués par accouplement 1 ou 2 avec des alésages moyens sans arbre intermédiaire.

5) Quantité d'huile par accouplement 1 ou 2.



Achtung!

Durch Kürzen der Mehrzwecknaben können beliebige Einbaumaße erreicht werden.

Paßfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Attention!

Different mounting dimensions can be obtained by shortening the multi-purpose hubs.

Seal keyways against leaking of lubricant on assembly.

Attention!

Toutes les dimensions de montage peuvent être obtenues par raccourcissement de moyeux.

Etanchéfier les gorges des clavettes lors du montage afin que le lubrifiant ne puisse pas fuir.

18.I Nenn Drehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Neundrehmoment Nom. torque Couple nomin.	Drehzahl Speed Vitesse	Bohrung Bore Alésage		d_a	d_3	d_4	d_6	l	P	S_1	zul. Abweichung Perm. deviation Ecart autorisé S_1	V_{A1}	Gewicht Weight Poids	Massenträgheitsmoment Mass moment of inertia Moment d'inertie	Ölmenge Oil qty. Quantité d'huile
	T_N 1) Nm	n_{max} 1/min	D_1 / D_2 min. max. mm mm													
112	1300	9400	0	45	143	65	110	45	90	135	6	+ 1	56	9	0.014	0.04
128	2500	8300	0	55	157	80	128	60	100	150	6		73	13	0.031	0.05
146	4300	7300	0	65	177	95	146	75	115	160	6		88	19	0.05	0.1
175	7000	6400	0	80	215	112	175	85	150	200	8	+ 1	104	34	0.12	0.2
198	11600	5500	0	95	237	135	198	110	160	210	8		119	49	0.22	0.2
230	19000	4700	0	110	265	160	230	135	180	230	8		130	72	0.41	0.3
255	27000	4100	0	125	294	185	255	160	210	260	10	+ 1.5	150	105	0.74	0.3
290	39000	3700	70	145	330	210	290	180	210	270	10		170	130	1.3	0.55
315	54000	3300	80	160	366	230	315	200	240	300	10		190	170	2.1	0.8
342	69000	3000	90	180	392	255	340	225	270	330	12	+ 1.5	222	220	3.2	0.9
375	98000	2700	100	200	430	290	375	260	310	370	12		242	320	5.6	1.1
415	130000	2500	120	220	478	320	415	285	310	390	12		294	380	8.5	1.7
465	180000	2200	140	250	528	360	465	325	350	430	16	+ 2	336	530	14.5	2.7
505	250000	2000	160	275	568	400	505	365	400	500	16		366	710	23	3

Bis Größe 505 ab Flender-Vorratslager lieferbar.

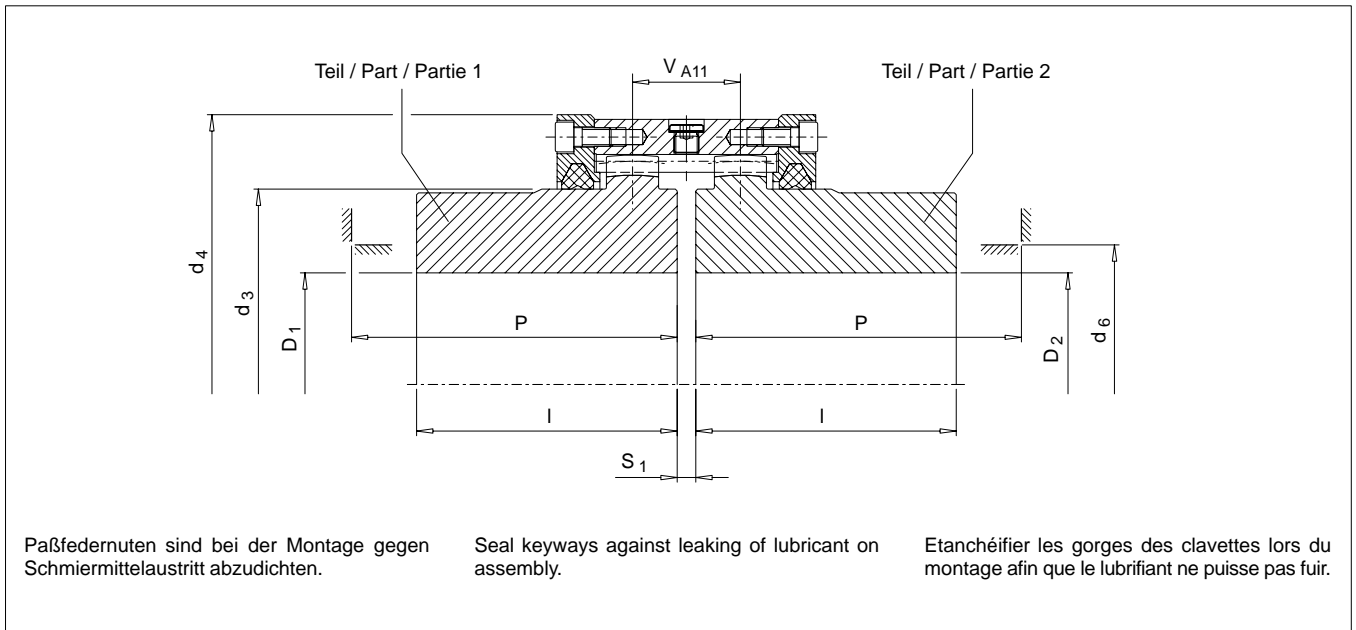
Up to size 505, available ex Flender stock.

Livrabile du stock Flender jusqu'à la taille 505.

- Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.
- Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.
- Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.
Bei Nabenkürzung sollte die Differenz $P - l$ erhalten bleiben.
- Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen mit ungekürzten Naben.

- The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.
- Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.
- Diameter required for replacing sealing rings.
- Length required for replacing sealing rings.
If the hub is shortened, the difference $P - l$ should be retained.
- Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores with unshortened hubs.

- Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.
- Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.
- Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.
En cas de raccourcissement des moyeux, conserver la différence $P - l$.
- Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens et des moyeux non raccourcis.



19.1 Nenndrehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenndrehmoment Nom. torque Couple nomin. T_N 1) Nm	Drehzahl Speed Vitesse n_{max} 1/min	Bohrung Bore Alésage 2) D_1 / D_2 min. max. mm mm		d_3 mm	d_4 mm	d_6 3) mm	l mm	P 4) mm	S_1 mm	zul. Abweichung Perm. deviation Ecart autorisé S_1 mm	V_{A11} mm	Gewicht Weight Poids 5) kg	Massenträgheitsmoment Mass moment of inertia Moment d'inertie 5) kgm ²	Ölmenge Oil qty. Quantité d'huile dm ³
112	1300	9400	0	45	65	110	45	50	85	6	+ 1	28	4.9	0.007	0.02
128	2500	8300	0	55	80	128	60	60	105	6		30	7.4	0.014	0.02
146	4300	7300	0	65	95	146	75	75	120	6		33	11.5	0.028	0.03
175	7000	6400	0	80	112	175	85	90	140	8	+ 1	46	21	0.069	0.07
198	11600	5500	0	95	135	198	110	100	150	8		48	30	0.13	0.07
230	19000	4700	0	110	160	230	135	110	160	8		50	45	0.25	0.1
255	27000	4100	0	125	185	255	160	125	175	10	+ 1.5	55	63	0.46	0.1
290	39000	3700	70	145	210	290	180	140	200	10		58	83	0.82	0.2
315	54000	3300	80	160	230	315	200	160	220	10		62	110	1.3	0.25
342	69000	3000	90	180	255	340	225	180	240	12	+ 1.5	70	140	1.9	0.3
375	98000	2700	100	200	290	375	260	200	260	12		72	195	3.3	0.35
415	130000	2500	120	220	320	415	285	220	300	12		76	255	5.3	0.35
465	180000	2200	140	250	360	465	325	240	320	16	+ 2	90	350	9.3	0.6
505	250000	2000	160	275	400	505	365	260	340	16		92	450	14	0.75
545	320000	1800	180	300	440	545	405	280	360	16		96	570	21	0.7
585	400000	1700	210	330	480	585	445	310	390	20	+ 2	102	710	31	0.9

Größere Kupplungen auf Anfrage.
Bis Größe 255 ab Flender-Vorratslager lieferbar.

- Die angegebenen Drehmomente beziehen sich nicht auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.
- Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.
- Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.
- Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

Larger couplings on request.
Up to size 255, available ex Flender stock.

- The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.
- Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.
- Diameter required for replacing sealing rings.
- Length required for replacing sealing rings.
- Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.

Accouplements de taille supérieure sur demande. Livrable du stock Flender jusqu'à la taille 255.

- Les couples indiqués **ne** se réfèrent pas à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.
- Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.
- Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.

FLENDER

ZAPEX-ZWBT-

Zahnkupplungen
Mit gekröpfter Bremscheibe

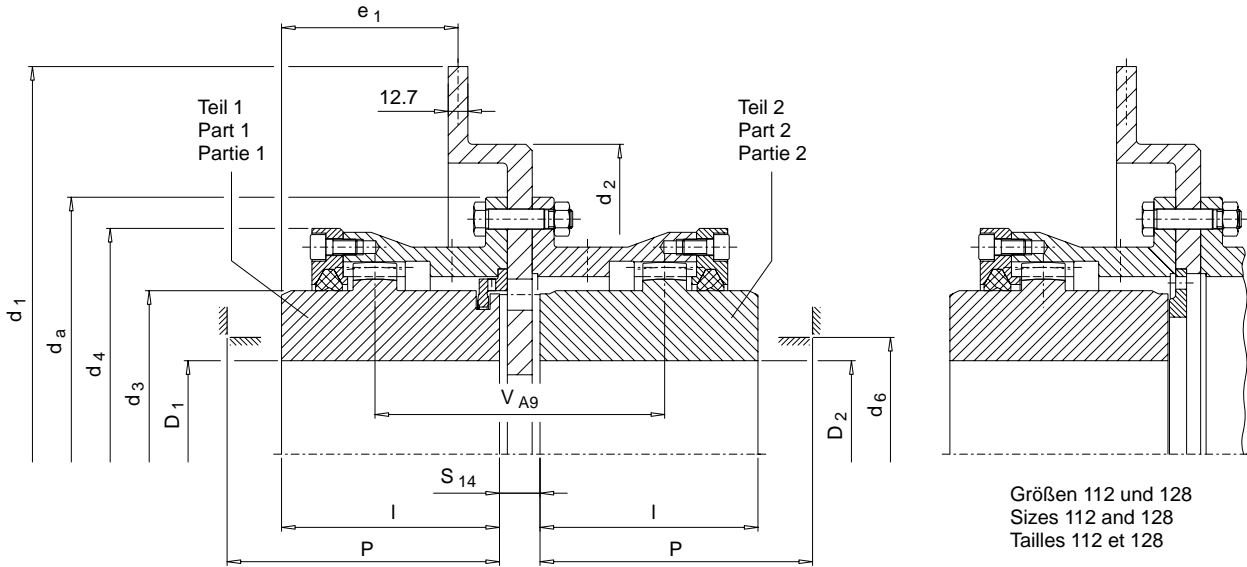
Gear Couplings
With Off-set Brake Disk

Accouplements à denture
avec disque de frein à coude

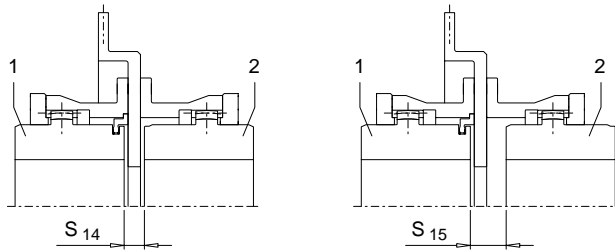
In der Auslenkung und der Axialbewegung eingeschränkte Ausführung mit gekröpfter Bremscheibe.
 Auslenkung max. 0,3°

Design with off-set brake disk for limited deflection and axial movement.
 Deflection max. 0.3°

Exécution avec disque de frein à coude, à déviation et déplacement axial limités.
 Décentrage maxi 0,3°



Größen 112 und 128
 Sizes 112 and 128
 Tailles 112 et 128



Ausführung A
 Assembly A
 Modèle A

Ausführung AB
 Assembly AB
 Modèle AB

Paßfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Seal keyways against leaking of lubricant on assembly.

Etanchéfier les rainures des clavettes lors du montage afin que le lubrifiant ne puisse pas fuir.

Zahnkupplungen
Mit gekröpfter Bremsscheibe

Gear Couplings
With Off-set Brake Disk

Accouplements à denture
avec disque de frein à coude

21.1 Nenndrehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin.	Dreh- zahl Speed Vi- tesse	Bohrung Bore Alésage 2)		d_a	d_3	d_4	d_6	l	P	S_{14}	S_{15}	zul. Abwei- chung Perm. deviation Ecart autorisé $S_{14, 15}$	Bremsscheibe Brake disk Disque de frein			Gewicht Weight Poids 5)	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie 5)	Ölmenge Oil qty. Quantité d'huile 6)
	T_N	n_{max}	D_1 / D_2											d_1	d_2	e_1			
	1) Nm	1/min	min.	max.										mm	mm	mm			
112	1300	3800	0	45	143	65	110	45	50	85	19	-	+ 0.5	300	181	36.35	14	0.11	0.02
112	1300	3200	0	45	143	65	110	45	50	85	22	-	+ 0.5	356	210	26.35	17.5	0.21	0.02
128	2500		0	55	157	80	128	60	60	105	22	29	+ 0.5			31.35	20.5	0.23	0.03
128	2500	2800	0	55	157	80	128	60	60	105	19	26	+ 0.5	406	260	28.35	23.5	0.33	0.03
146	4300		0	65	177	95	146	75	75	120	19	26	+ 0.5			43.35	28	0.35	0.05
175	7000		0	80	215	112	175	85	90	140	21	27	+ 0.5			59.35	39	0.41	0.1
146	4300	2500	0	65	177	95	146	75	75	120	22	29	+ 0.5	457	311	46.35	33	0.55	0.05
175	7000		0	80	215	112	175	85	90	140	24	30	+ 0.5			62.35	44	0.61	0.1
198	11600		0	95	237	135	198	110	100	150	24	35	+ 0.5			72.35	55	0.69	0.1
175	7000	2200	0	80	215	112	175	85	90	140	24	30	+ 0.5	514	368	62.35	49	0.91	0.1
198	11600		0	95	237	135	198	110	100	150	24	35	+ 0.5			72.35	60	1	0.1
230	19000		0	110	265	160	230	135	110	160	24	36	+ 0.5			82.35	77	1.2	0.15
255	27000		0	125	294	185	255	160	125	175	26	41	+ 0.8			98.35	98	1.4	0.15
230	19000	1850	0	110	265	160	230	135	110	160	24	36	+ 0.5	610	464	82.35	88	2	0.15
255	27000		0	125	294	185	255	160	125	175	26	41	+ 0.8			98.35	110	2.2	0.15
290	39000		70	145	330	210	290	180	140	200	26	46	+ 0.8			113.35	135	2.7	0.3
315	54000		80	160	366	230	315	200	160	220	26	46	+ 0.8			133.35	165	3.4	0.4
290	39000	1600	70	145	330	210	290	180	140	200	29	49	+ 0.8	711	565	116.35	150	4.2	0.3
315	54000		80	160	366	230	315	200	160	220	29	49	+ 0.8			136.35	180	4.9	0.4
342	69000		90	180	392	255	340	225	180	240	31	61	+ 0.8			157.35	225	5.8	0.5
375	98000		100	200	430	290	375	260	200	260	31	61	+ 0.8			177.35	285	7.6	0.6
415	130000	1400	120	220	478	320	415	285	220	300	37	99	+ 0.8	812	660	203.35	390	14	0.9
465	180000		140	250	528	360	465	325	240	320	41	121	+ 1			225.35	490	18.5	1.4

1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.

2) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.

3) Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.

4) Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

5) Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

6) Ölmenge je Kupplungshälfte.

1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.

2) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.

3) Diameter required for replacing sealing rings.

4) Length required for replacing sealing rings.

5) Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.

6) Oil quantity per coupling half.

1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.

2) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.

3) Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.

4) Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.

5) Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.

6) Quantité d'huile par demi-accouplement.

FLENDER ZAPEX-ZWBG-

**Zahnkupplungen
Mit gerader Bremscheibe**

**Gear Couplings
With Straight Brake Disk**

**Accouplements à denture
avec disque de frein droit**

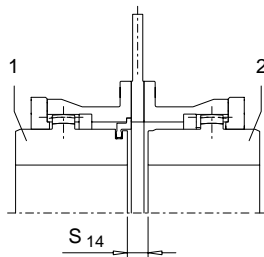
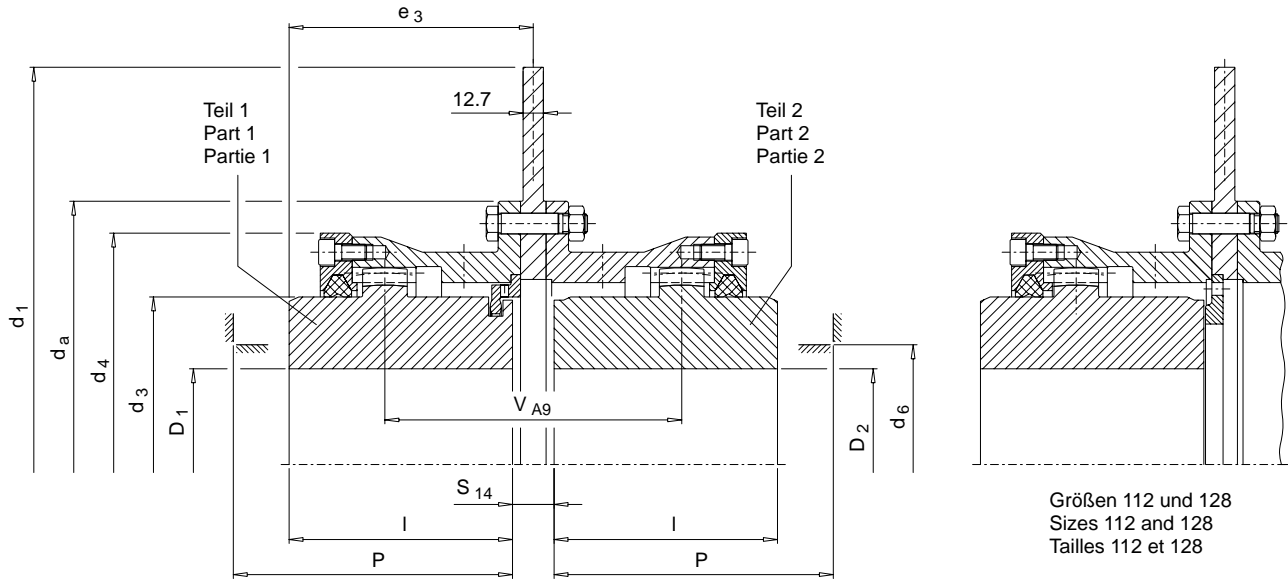
In der Auslenkung und der Axialbewegung eingeschränkte Ausführung mit gerader Bremscheibe.
Auslenkung max. 0,3°

Design with straight brake disk for limited deflection and axial movement.

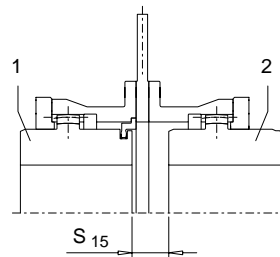
Deflection max. 0.3°

Exécution avec disque de frein droit, à déviation et déplacement axial limités.

Décentrage maxi 0,3°



Ausführung A
Assembly A
Modèle A



Ausführung AB
Assembly AB
Modèle AB

Paßfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Seal keyways against leaking of lubricant on assembly.

Etanchéfier les rainures des clavettes lors du montage afin que le lubrifiant ne puisse pas fuir.

FLENDER

ZAPEX-ZWBG-

Zahnkupplungen
Mit gerader Bremsscheibe

Gear Couplings
With Straight Brake Disk

Accouplements à denture
avec disque de frein droit

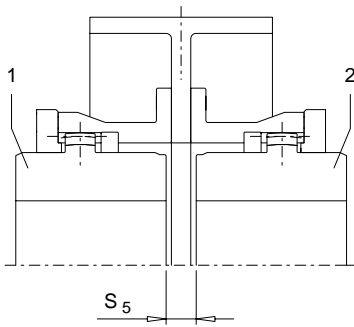
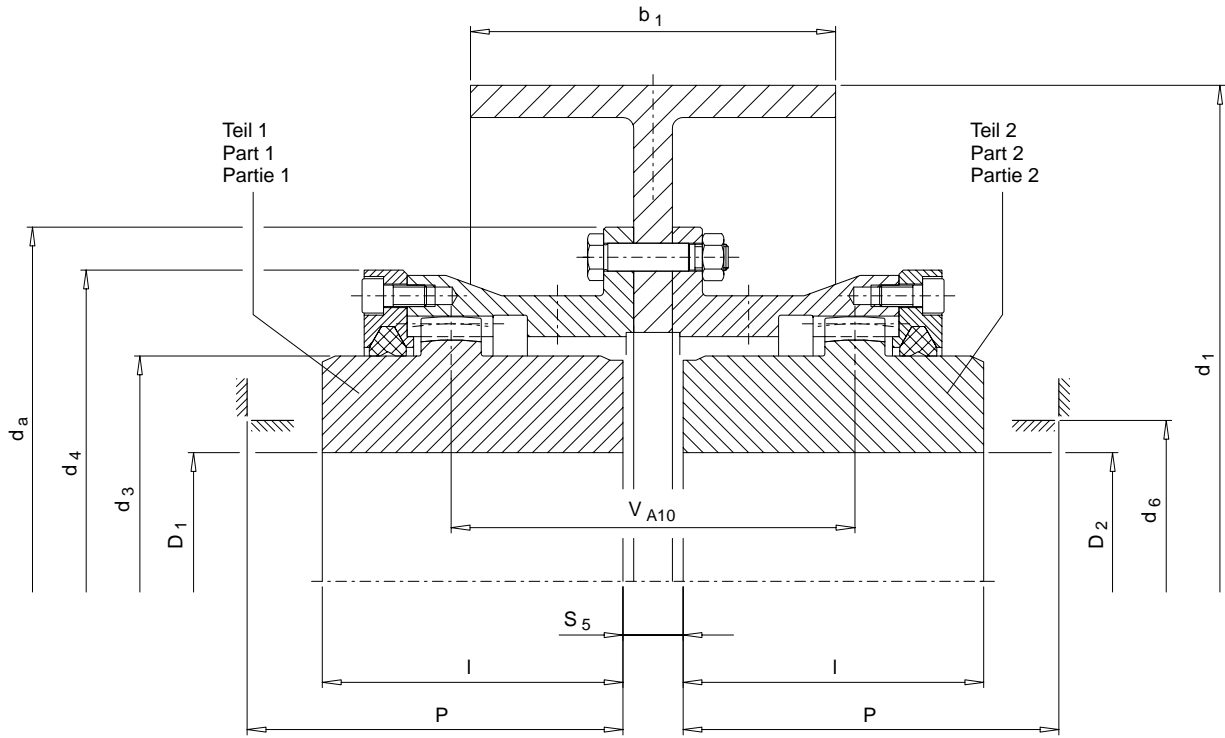
23.1 Nenn Drehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin.	Dreh- zahl Speed Vi- tesse	Bohrung Bore Alésage		d_a	d_3	d_4	d_6	l	P	S_{14}	S_{15}	zul. Abwei- chung Perm. deviation Ecart autorisé	Bremsscheibe Brake disk Disque de frein		Gewicht Weight Poids	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie	Öl- menge Oil qty. Quantité d'huile
	T_N	n_{max}	D_1 / D_2	d_2										d_1	e_3			
	1) Nm	1/min	min.	max.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	5) kgm ²	6) dm ³
112	1300	3800	0	45	143	65	110	45	50	85	19	-	+ 0.5	300	64.5	14	0.09	0.02
112	1300	3200	0	45	143	65	110	45	50	85	22	-	+ 0.5	356	66	17	0.17	0.02
128	2500		0	55	157	80	128	60	60	105	22	29	+ 0.5		71	20	0.19	0.03
128	2500	2800	0	55	157	80	128	60	60	105	19	26	+ 0.5	406	69.5	22.5	0.3	0.03
146	4300		0	65	177	95	146	75	75	120	19	26	+ 0.5		84.5	27	0.32	0.05
175	7000		0	80	215	112	175	85	90	140	21	27	+ 0.5		100.5	38	0.37	0.1
146	4300	2500	0	65	177	95	146	75	75	120	22	29	+ 0.5	457	86	31	0.48	0.05
175	7000		0	80	215	112	175	85	90	140	24	30	+ 0.5		102	42	0.54	0.1
198	11600		0	95	237	135	198	110	100	150	24	35	+ 0.5		112	52	0.62	0.1
175	7000	2200	0	80	215	112	175	85	90	140	24	30	+ 0.5	514	102	46	0.81	0.1
198	11600		0	95	237	135	198	110	100	150	24	35	+ 0.5		112	57	0.87	0.1
230	19000		0	110	265	160	230	135	110	160	24	36	+ 0.5		122	72	1	0.15
255	27000		0	125	294	185	255	160	125	175	26	41	+ 0.8		138	93	1.3	0.15
230	19000	1850	0	110	265	160	230	135	110	160	24	36	+ 0.5	610	122	81	1.7	0.15
255	27000		0	125	294	185	255	160	125	175	26	41	+ 0.8		138	100	1.9	0.15
290	39000		70	145	330	210	290	180	140	200	26	46	+ 0.8		153	125	2.5	0.3
315	54000		80	160	366	230	315	200	160	220	26	46	+ 0.8		173	160	3.2	0.4
290	39000	1600	70	145	330	210	290	180	140	200	29	49	+ 0.8	711	154.5	140	3.6	0.3
315	54000		80	160	366	230	315	200	160	220	29	49	+ 0.8		174.5	170	4.3	0.4
342	69000		90	180	392	255	340	225	180	240	31	61	+ 0.8		195.5	205	5.2	0.5
375	98000		100	200	430	290	375	260	200	260	31	61	+ 0.8		215.5	270	7	0.6
415	130000	1400	120	220	478	320	415	285	220	300	37	99	+ 0.8	812	238.5	355	11.7	0.9
465	180000		140	250	528	360	465	325	240	320	41	121	+ 1		260.5	450	16.5	1.4

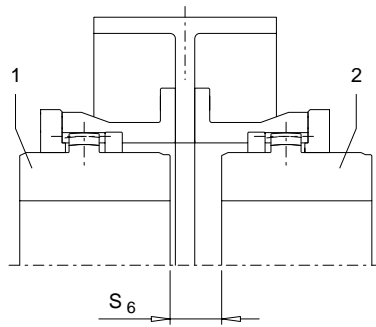
- 1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.
- 2) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.
- 3) Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- 4) Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.
- 5) Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.
- 6) Ölmenge je Kupplungshälfte.

- 1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.
- 2) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.
- 3) Diameter required for replacing sealing rings.
- 4) Length required for replacing sealing rings.
- 5) Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.
- 6) Oil quantity per coupling half.

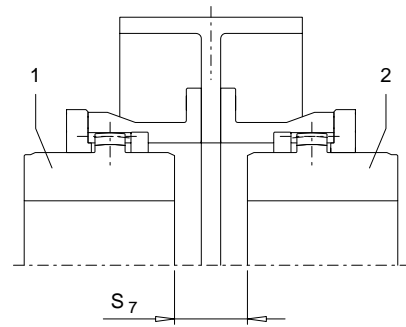
- 1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.
- 2) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.
- 3) Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- 4) Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- 5) Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.
- 6) Quantité d'huile par demi-accouplement.



Ausführung A
Assembly A
Modèle A



Ausführung AB
Assembly AB
Modèle AB



Ausführung B
Assembly B
Modèle B

Paßfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Seal keyways against leaking of lubricant on assembly.

Etanchéfier les rainures des clavettes lors du montage afin que le lubrifiant ne puisse pas fuir.

**25.1 Nenndrehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie**

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin.	Dreh- zahl Speed Vitesse	Bohrung Bore Alésage 2)											zul. Ab- weichung Perm. deviation Ecart autorisé	Brem- trommel Brake drum Tambour de frein		Ge- wicht Weight Poids	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie	Öl- menge Oil qty. Quantité d'huile
	T_N	n_{max}	D_1 / D_2		d_a	d_3	d_4	d_6	l	P	S_5	S_6	S_7	$S_{5, 6, 7}$	d_1	b_1			
	1) Nm	1/min	min.	max.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	5) kg	5) kgm ²	dm ³
128	2500	2500	0	55	157	80	128	60	60	105	16	23	30	+ 1	200	75	14	0.06	0.05
128	2500	2000	0	55	157	80	128	60	60	105	16	23	30	+ 1	250	95	17.5	0.12	0.05
146	4300		0	65	177	95	146	75	75	120	16	23	30	+ 1			22	0.13	0.1
146	4300	1600	0	65	177	95	146	75	75	120	18	25	32	+ 1	315	118	29	0.32	0.1
175	7000		0	80	215	112	175	85	90	140	20	26	32	+ 1			40	0.38	0.2
198	11600		0	95	237	135	198	110	100	150	20	31	42	+ 1			50	0.46	0.2
175	7000	1250	0	80	215	112	175	85	90	140	22	28	34	+ 1	400	150	52	0.91	0.2
198	11600		0	95	237	135	198	110	100	150	22	33	44	+ 1			62	0.98	0.2
230	19000		0	110	265	160	230	135	110	160	22	34	46	+ 1			78	1.1	0.3
230	19000	1000	0	110	265	160	230	135	110	160	23	35	47	+ 1	500	190	97	2.6	0.3
255	27000		0	125	294	185	255	160	125	175	25	40	55	+ 1.5			115	2.7	0.35
255	27000	1000	0	125	294	185	255	160	125	175	28	43	58	+ 1.5	630	236	155	6.9	0.35
290	39000		70	145	330	210	290	180	140	200	28	48	68	+ 1.5			180	7.4	0.6
290	39000	750	70	145	330	210	290	180	140	200	28	48	68	+ 1.5	710	265	210	12	0.6

1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.

2) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.

3) Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.

4) Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

5) Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.

2) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.

3) Diameter required for replacing sealing rings.

4) Length required for replacing sealing rings.

5) Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.

1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.

2) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.

3) Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.

4) Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.

5) Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.

FLENDER

ZAPEX-ZWTR-

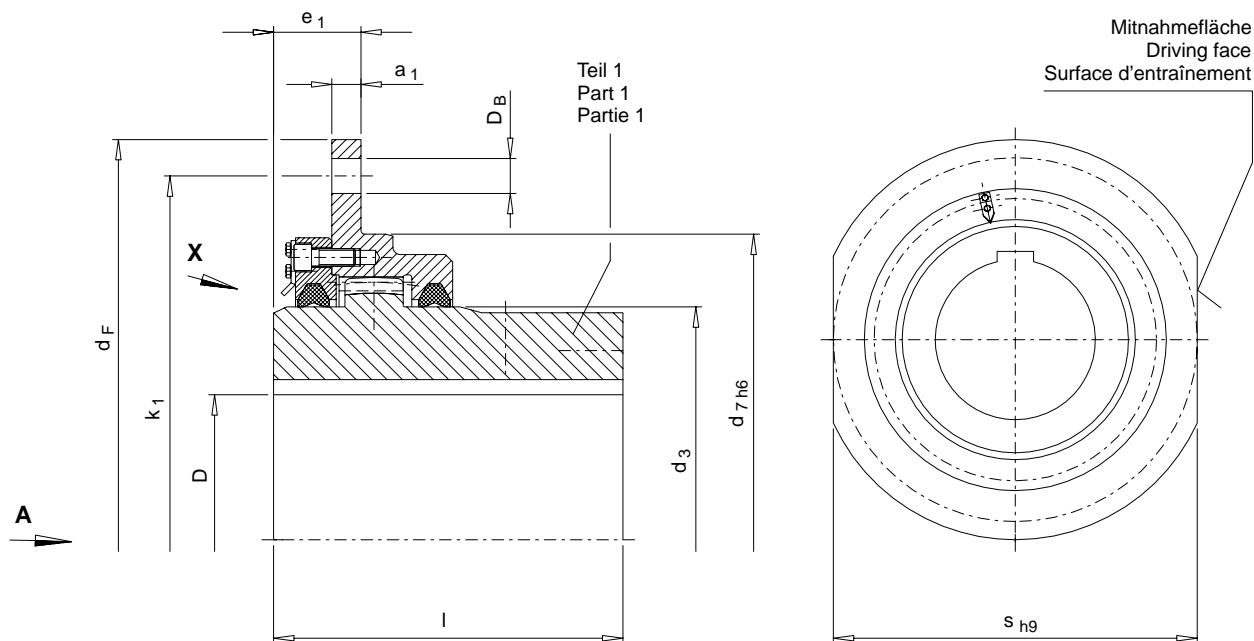
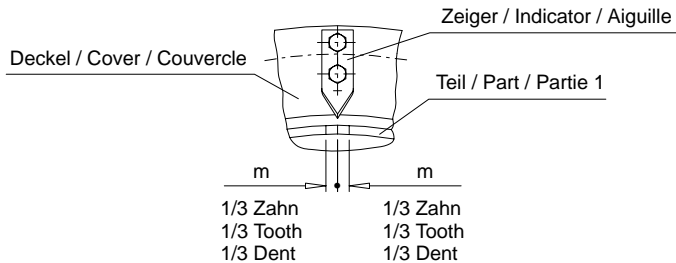
Zahnkupplungen
Bauart ZWTR
für Seiltrommeln

Gear Couplings
Type ZWTR
for Rope Drums

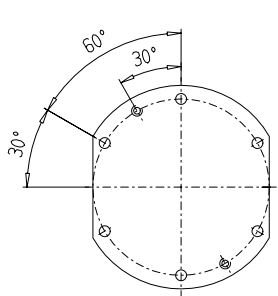
Accouplements à denture
Type ZWTR
pour tambours à câble

X

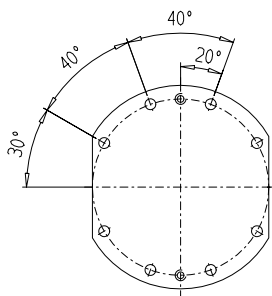
Verschleißkontrolle / Wear monitoring device / Contrôle d'usure



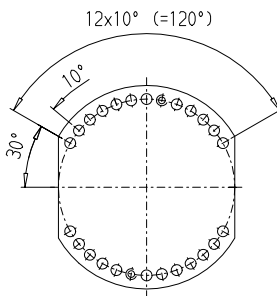
A



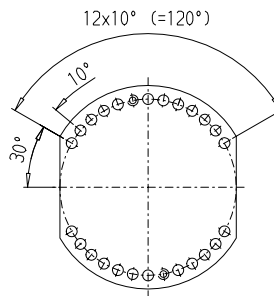
Lochbild 1
Hole pattern 1
Disposition des trous 1



Lochbild 2
Hole pattern 2
Disposition des trous 2



Lochbild 3
Hole pattern 3
Disposition des trous 3



Lochbild 4
Hole pattern 4
Disposition des trous 4

27.1 Nenndrehmomente T_N , zul. Radialbelastungen, Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , perm. radial loads, dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , charges radiale autorisée, dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin.	zul. Radial- belastung Permissible radial load Charge radiale autorisée	Bohrung Bore Alésage										Lochbild Hole pattern Disposition des trous	zul. Ver- schleiß Perm. wear Usure autorisée	Gewicht Weight Poids	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie	Öl- menge Oil qty. Quantité d'huile
	T_N 1) Nm	F_R N	D max. mm	l mm	d_F mm	d_7 mm	d_3 mm	s mm	e_1 mm	a_1 mm	k_1 mm	D_B mm		m 3) mm	4) kg	4) kgm ²	dm ³
198	14500	32500	95	125	340	220	135	300	45	15	300	15	1	2	25	0.23	0.05
230	17500	36500	110	130	360	240	160	320	45	15	320	15	1	2	32	0.31	0.06
255	24000	45500	125	145	380	260	185	340	45	15	340	19	1	2	42	0.43	0.08
290 ⁵⁾	31500	50000	145	170	400	280	210	360	45	15	360	19	1	3	55	0.63	0.11
315	42000	70000	160	175	420	310	230	380	60	20	380	24	1	3	76	1.2	0.14
342 ⁵⁾	55000	90000	180	185	450	340	255	400	60	20	400	24	1	3	80	1.4	0.15
375	78000	110000	200	220	510	400	290	460	60	20	460	24	1	3	120	2.5	0.2
415 ⁵⁾	104000	150000	220	240	550	420	320	500	60	20	500	24	1	3	155	4	0.3
465 ⁵⁾	155000	165000	250	260	580	450	360	530	60	20	530	24	2	4	195	5.7	0.4
505 ⁵⁾	235000	200000	275	315	650	530	400	580	65	25	600	24	2	4	295	11	0.6
545 ⁵⁾	390000	325000	300	350	680	560	440	600	65	25	630	24	3	4	380	16	0.6
585 ⁵⁾	460000	380000	330	380	710	600	480	640	81	35	660	28	4	4	460	23	0.9
640 ⁵⁾	600000	420000	360	410	780	670	520	700	81	35	730	28	4	4	570	35	1.1
730 ⁵⁾	880000	500000	415	450	850	730	600	760	81	35	800	28	4	5	800	60	1.5

1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.

2) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.

3) Der Gesamtverschleiß darf nur 1 x m betragen.

4) Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

5) Anschlußmaße nach SEB 666 212.

1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit.

This must be checked separately.

2) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.

3) Total wear must not exceed 1 x m.

4) Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bore.

5) Fitting dimensions to SEB 666 212.

1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu.

Celle-ci doit être contrôlée à part.

2) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.

3) L'usure totale ne doit pas dépasser 1 x m.

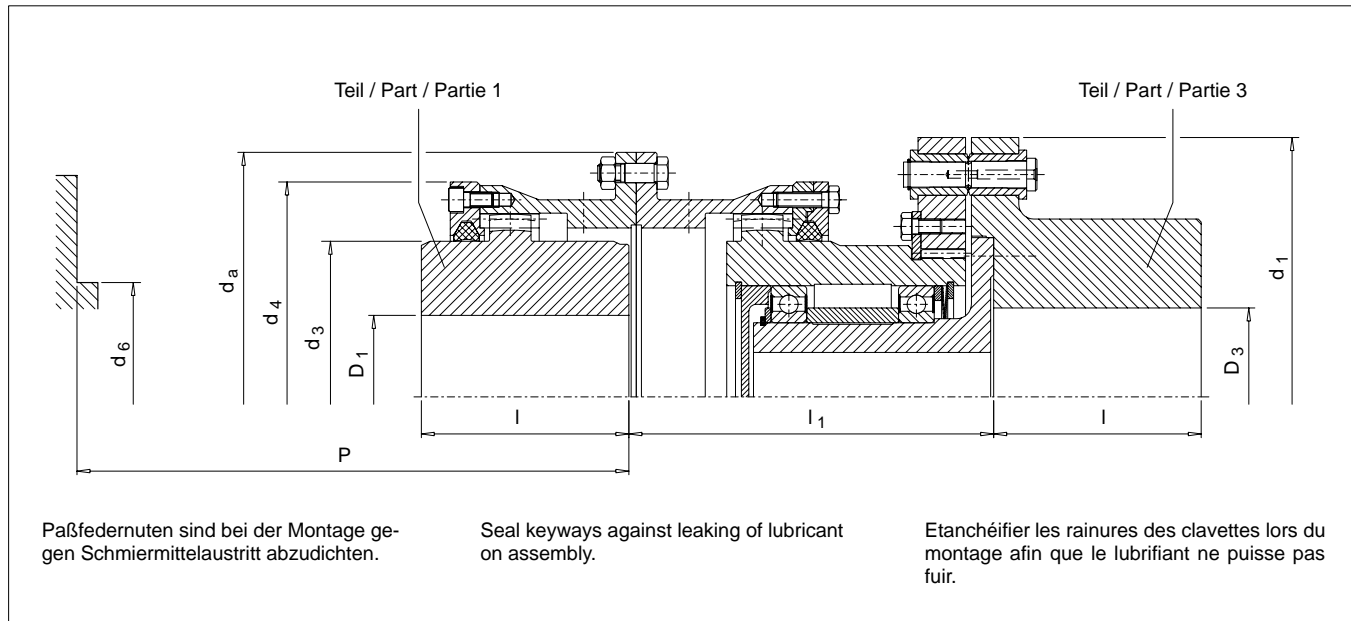
4) Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.

5) Dimensions de raccordement selon SEB 666 212.

**Zahnkupplungen
Bauart ZBR
mit Brechbolzen**

**Gear Couplings
Type ZBR
With Shear Pin**

**Accouplements à denture
Type ZBR
avec broches de rupture**



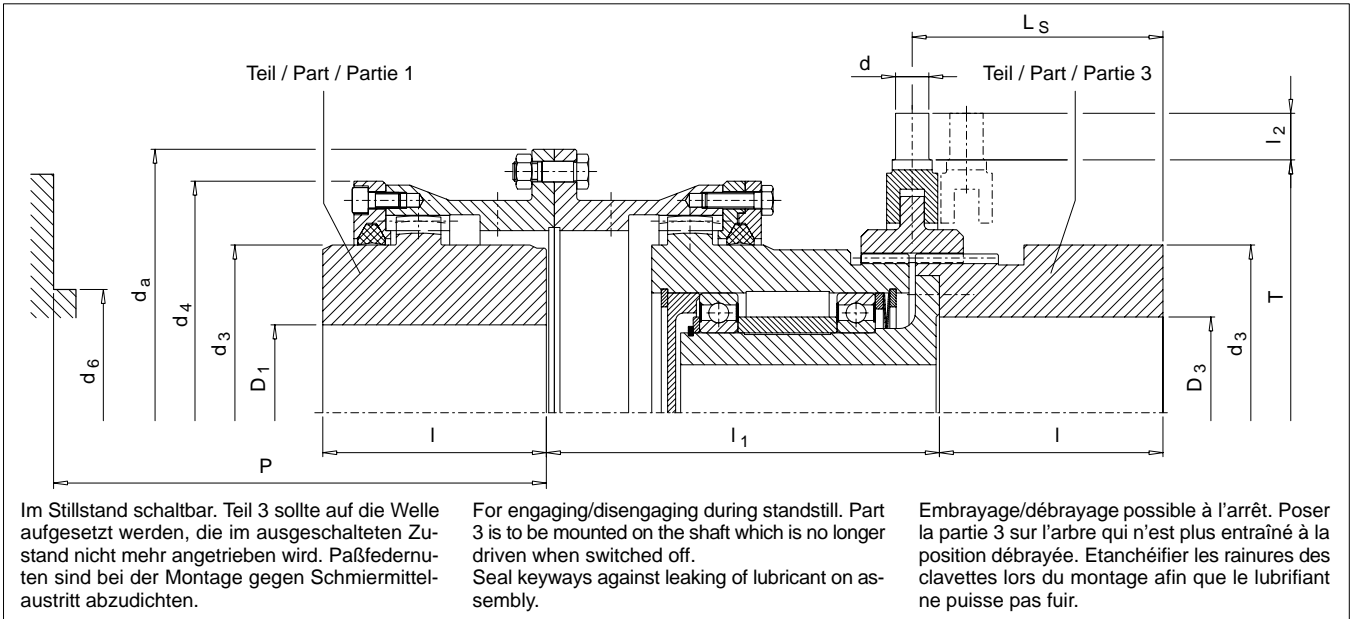
28.I Nenn Drehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn-drehmoment Nom. torque Couple nomin. T_N 1) Nm	Bruchmoment Shear torque Couple de rupture T_{BR} max. Nm	Drehzahl Speed Vitesse n_{max} 1/min	Bohrung Bore Alésage 2)			d_a mm	d_1 mm	d_3 mm	d_4 mm	d_6 3) mm	l mm	l_1 mm	P 4) mm	Gewicht Weight Poids 5) kg	Massenträgheitsmoment Mass moment of inertia Moment d'inertie 5) kgm ²	Ölmenge Oil qty. Quantité d'huile dm ³
				min.	D ₁ max. mm	D ₃ max. mm											
				mm	mm	mm											
112	1300	1690	9400	0	45	55	143	170	65	110	45	50	106	85	16	0.03	0.04
128	2500	3250	8300	0	55	65	157	190	80	128	60	60	116	105	20	0.06	0.05
146	4300	5590	7300	0	65	75	177	205	95	146	75	75	131	120	33	0.12	0.1
175	7000	9100	6400	0	80	90	215	235	112	175	85	90	165	140	52	0.25	0.2
198	11600	15080	5500	0	95	110	237	285	135	198	110	100	182	150	73	0.46	0.2
230	19000	24700	4700	0	110	125	265	300	160	230	135	110	198	160	110	1	0.3
255	27000	35100	4100	0	125	150	294	335	185	255	160	125	215	175	140	1.4	0.3
290	39000	50700	3700	70	145	160	330	390	210	290	180	140	236	200	200	3	0.55
315	54000	70200	3300	80	160	180	366	415	230	315	200	160	257	220	250	4	0.8
342	69000	89700	3000	90	180	200	392	460	255	340	225	180	280	240	335	6.5	0.9
375	98000	127400	2700	100	200	220	430	495	290	375	260	200	292	260	430	10	1.1
415	130000	169000	2500	120	220	240	478	540	320	415	285	220	349	300	550	15	1.7
465	180000	234000	2200	140	250	280	528	635	360	465	325	240	380	320	810	27.5	2.7
505	250000	325000	2000	160	275	320	568	710	400	505	365	260	395	340	1050	46	3
545	320000	416000	1800	180	300	360	620	800	440	545	405	280	433	360	1500	87	3.5
585	400000	520000	1700	210	330	390	660	860	480	585	445	310	466	390	1900	125	4.5
640	510000	663000	1600	230 > 330	330 360	420	738	900	480 520	640	445	330	502	420	2100	145	5
690	660000	858000	1450	250 > 360	360 390	450	788	1020	520 560	690	475	350	528	440	2900	255	7
730	790000	1027000	1350	275 > 390	390 415	480	834	1080	560 600	730	515	380	555	470	3500	340	7.5

- 1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.
- 2) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.
- 3) Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.
- 4) Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.
- 5) Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

- 1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.
- 2) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.
- 3) Diameter required for replacing sealing rings.
- 4) Length required for replacing sealing rings.
- 5) Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.

- 1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.
- 2) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.
- 3) Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- 4) Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.
- 5) Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.



29.1 Nenn Drehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin. T_N 1)	Dreh- zahl Speed Vi- tesse n_{max}	Bohrung Bore Alésage 2)			d_a	d_3	d_4	d_6 3)	l	l_1	L_s	Schaltring Shift ring Anneau d'embrayage			Gewicht Weight Poids 5)	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie 5)	Öl- menge Oil qty. Quan- tité d'huile 6)	Schalter Shifter Levier de commande Größe / Size Taille 8)		
			min.	max.	max.								T	d	l_2				P 4)	6)	7)
128	2500	1500	0	55	50	157	80	128	60	60	116	70	150	15	14	105	17	0.04	0.05	14/11	-
146	4300	1300	0	65	60	177	95	146	75	75	131	86	180	16	16	120	25	0.07	0.1	16/12	-
175	7000	1100	0	80	70	215	112	175	85	90	165	101	180	16	16	140	38	0.14	0.2	16/12	-
198	11600	960	0	95	80	237	135	198	110	100	182	116	210	20	18	150	57	0.21	0.2	18/13	-
230	19000	830	0	110	100	265	160	230	135	110	198	126	260	22	20	160	85	0.54	0.3	18/15	14/14
255	27000	750	0	125	115	294	185	255	160	125	215	142	300	25	22	175	130	1	0.3	21/17	16/17
290	39000	660	70	145	130	330	210	290	180	140	236	157	315	25	35	200	175	1.6	0.55	-	16/211
315	54000	600	80	160	140	366	230	315	200	160	257	182	360	30	24	220	235	2.8	0.8	-	18/18
342	69000	560	90	180	160	392	255	340	225	180	280	202	360	30	24	240	295	3.9	0.9	-	18/18
375	98000	510	100	200	180	430	290	375	260	200	292	222	430	34	26	260	410	6.9	1.1	-	24/20
415	130000	460	120	220	210	478	320	415	285	220	349	247	-	-	-	300	510	10.3	1.7	-	-
465	180000	410	140	250	230	528	360	465	325	240	380	267	-	-	-	320	680	17	2.7	-	-
505	250000	380	160	275	260	568	400	505	365	260	395	287	-	-	-	340	900	26	3	-	-
545	320000	350	180	300	280	620	440	545	405	280	433	315	-	-	-	360	1100	40	3.5	-	-

1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.

2) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.

3) Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.

4) Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

5) Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

6) Handhebelschalter Bauart KSHN n. M4218.

7) Zahnstangenschalter Bauart KSZH n. M4215.

8) Auch pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schalter lieferbar.

1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.

2) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.

3) Diameter required for replacing sealing rings.

4) Length required for replacing sealing rings.

5) Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.

6) Hand lever shifter type KSHN to M4218.

7) Rack-type lever shifter type KSZH to M4215.

8) Pneumatic or hydraulic shifters are also available.

1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.

2) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.

3) Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.

4) Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.

5) Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.

6) Levier de commande à main type KSHN selon M4218.

7) Commande à crémaillère type KSZH selon M4215.

8) Commandes pneumatiques ou hydrauliques livrables.

FLENDER

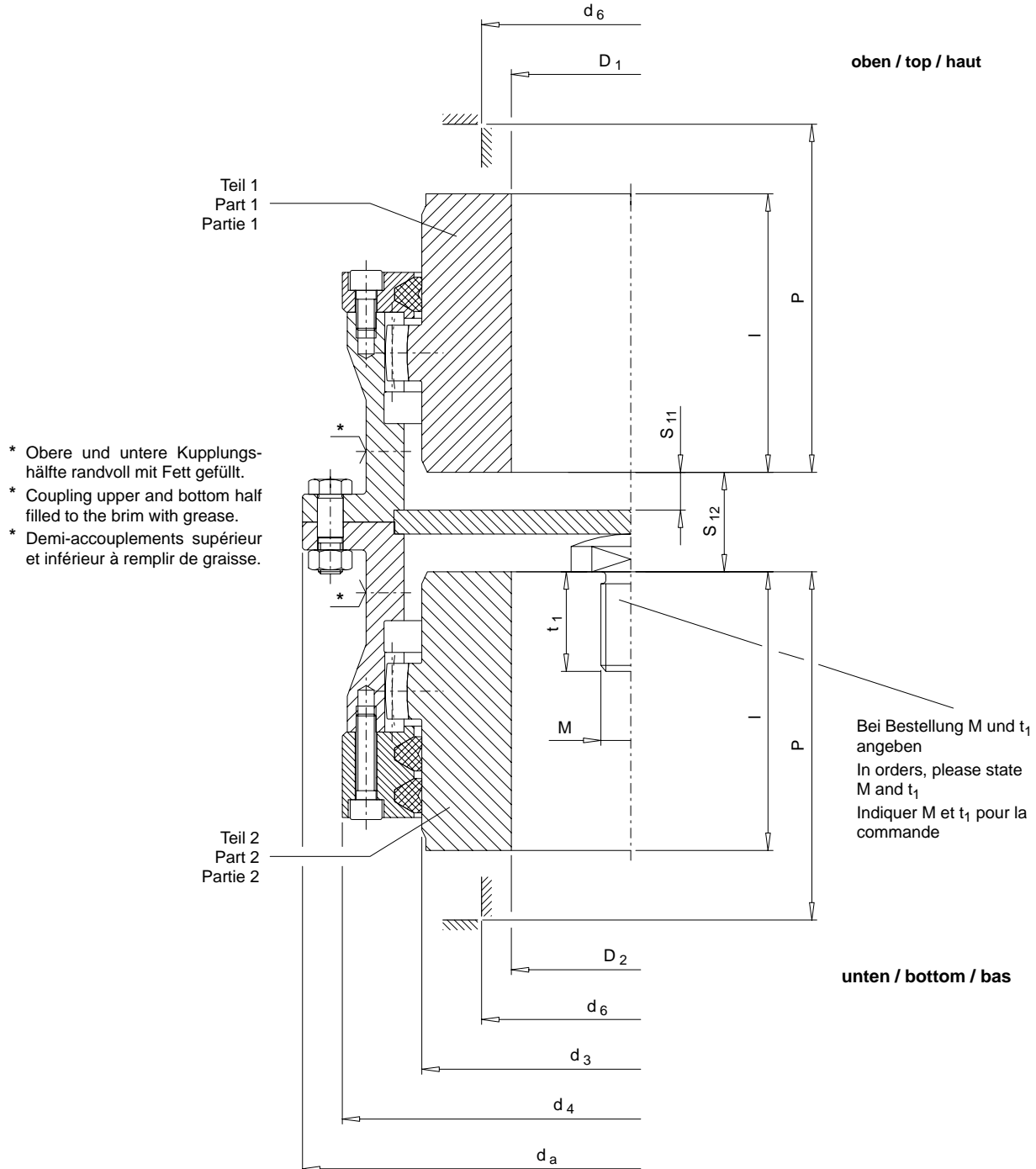
ZAPEX-ZWNV-

Zahnkupplungen
Bauart ZWNV
Vertikalausführung

Gear Couplings
Type ZWNV
Vertical Design

Accouplements à denture
Type ZWNV
Modèle vertical

Ausführung / Assembly / Exécution B



Paßfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Seal keyways against leaking of lubricant on assembly.

Etanchéfier les rainures des clavettes lors du montage afin que le lubrifiant ne puisse pas fuir.

FLENDER

ZAPEX-ZWNV-

Zahnkupplungen
Bauart ZWNV
Vertikalausführung

Gear Couplings
Type ZWNV
Vertical Design

Accouplements à denture
Type ZWNV
Modèle vertical

31.1 Nenndrehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente
Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia
Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin.	Dreh- zahl Speed Vitesse	Bohrung Bore Alésage 2)		d_a	d_3	d_4	d_6	l	P	S_{11}	S_{12}	zul. Abwei- chung Perm. deviation Ecart autorisé	Ge- wicht Weight Poids	Massen- trägheits- moment Mass moment of inertia Moment d'inertie	Ölmenge Oil qty. Quantité d'huile				
	T_N	n_{max}	D_1 / D_2													$S_{11, 12}$	5)	5)	unten bottom bas	oben top haut
	1) Nm	1/min	min. mm	max. mm																
128	2500	8300	0	55	157	80	128	60	60	105	6.5	26	+ 0.5	11	0.031	0.12	0.1			
146	4300	7300	0	65	177	95	146	75	75	120	6	28		13.5	0.05	0.2	0.16			
175	7000	6400	0	80	215	112	175	85	90	140	5.5	33	+ 0.5	28.5	0.12	0.36	0.26			
198	11600	5500	0	95	237	135	198	110	100	150	10	40		40	0.21	0.5	0.39			
230	19000	4700	0	110	265	160	230	135	110	160	11	32		58	0.38	0.6	0.62			
255	27000	4100	0	125	294	185	255	160	125	175	14	40	+ 0.8	80	0.65	0.82	0.84			
290	39000	3700	70	145	330	210	290	180	140	200	19	50		110	1.2	1.15	1.2			
315	54000	3300	80	160	366	230	315	200	160	220	18	50		145	2	1.65	1.69			
342	69000	3000	90	180	392	255	340	225	180	240	29	72	+ 0.8	185	2.9	2.57	2.65			
375	98000	2700	100	200	430	290	375	260	200	260	29	72		250	4.8	3.32	3.4			
415	130000	2500	120	220	478	320	415	285	220	300	60	136		325	7.7	6.25	6.97			
465	180000	2200	140	250	528	360	465	325	240	320	80	176	+ 1	430	13	10.15	11.32			
505	250000	2000	160	275	568	400	505	365	260	340	89	196		540	19	12.96	14.79			

1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.

2) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.

3) Zum Erneuern der Dichtringe erforderlicher Durchmesser.

4) Zum Erneuern der Dichtringe erforderliche Länge.

5) Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.

2) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.

3) Diameter required for replacing sealing rings.

4) Length required for replacing sealing rings.

5) Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.

1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.

2) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.

3) Diamètre requis pour le remplacement des joints d'étanchéité.

4) Longueur requise pour le remplacement des joints d'étanchéité.

5) Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.

FLENDER

ZAPEX-ZWSE-

Zahnkupplungen

Bauart ZWSE

Einfachschatkupplung

Gear Couplings

Type ZWSE, Simple

Coupling-clutch Combination

Accouplements à denture

Type ZWSE

Embrayage simple

Im Stillstand schaltbar.

Gleitflächen vor Verschmutzung und Korrosion schützen; mit Haftfett eingesprüht.

Teil 2 sollte auf die Welle aufgesetzt werden, die im ausgeschalteten Zustand nicht mehr angetrieben wird.

For engaging/disengaging during standstill.

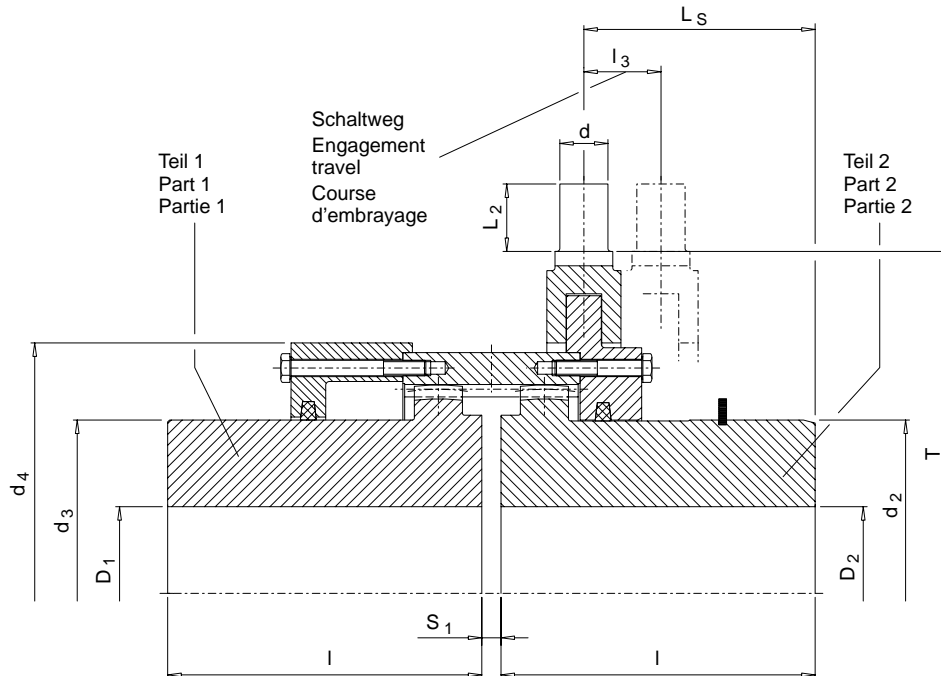
Protect sliding surfaces against dirt and corrosion; sprayed with adhesive grease.

Part 2 is to be positioned on the shaft which is no longer driven when switched off.

Embrayage/débrayage possible à l'arrêt.

Protéger les surfaces de frottement contre les saletés et la corrosion; graisse d'adhérence appliquée.

Poser la partie 2 sur l'arbre qui n'est plus entraîné à la position débrayée.



Die Paßfedernuten sind bei der Montage gegen Schmiermittelaustritt abzudichten.

Seal keyways against leaking of lubricant on assembly.

Etanchéifier les gorges des clavettes lors du montage afin que le lubrifiant ne puisse pas fuir.

32.1 Nenn Drehmomente T_N , Drehzahlen n_{max} , Maße, Gewichte und Massenträgheitsmomente Nominal torques T_N , speeds n_{max} , dimensions, weights and mass moments of inertia Couples nominal T_N , vitesses n_{max} , dimensions, poids et moments d'inertie

Größe Size Taille	Nenn- dreh- moment Nom. torque Couple nomin. T_N 1) Nm	Dreh- zahl Speed Vitesse n_{max} 1/min	Bohrung Bore Alésage			d_2 mm	d_3 mm	d_4 mm	l mm	S_1 mm	L_S mm	l_3 mm	Schaltring Shift ring Anneau d'embrayage			Ge- wicht Weight Poids 3) kg	Massen- trägheits- moment of inertia Moment d'inertie 3) kgm ²	Schalter Shifter Lever de commande KSHN Größe Size Taille
			min.	D ₁ max. mm	D ₂ max. mm								T	d	l ₂			
128	2500	730	0	55	50	75	80	123	60	6	36.5	20	180	16	16	8.5	0.014	16 / 12
146	4300	630	0	65	60	90	95	142	75	6	50	25	210	20	18	14	0.03	18 / 13
175	7000	520	0	80	75	105	112	170	90	8	56.5	30	250	20	30	22	0.07	18 / 181
198	11600	500	0	95	90	130	135	194	100	8	64.5	30	260	22	20	36	0.13	18 / 14
230	19000	430	0	110	105	155	160	226	110	8	73	35	300	25	22	47	0.26	21 / 16
255	27000	360	0	125	120	180	185	250	125	10	82	40	355	25	35	70	0.5	24 / 241

1) Die angegebenen Drehmomente beziehen sich **nicht** auf die Wellen/Naben-Verbindung. Diese muß gesondert überprüft werden.

2) Max. Bohrung für Nut nach DIN 6885/1.

3) Massenträgheitsmomente und Gewichte gelten für mittlere Bohrungen.

1) The torques listed do **not** refer to the shaft-hub fit. This must be checked separately.

2) Maximum bore for keyway to DIN 6885/1.

3) Mass moments of inertia and weights refer to medium-sized bores.

1) Les couples indiqués **ne** se réfèrent **pas** à la liaison arbre/moyeu. Celle-ci doit être contrôlée à part.

2) Alésage max. pour rainure selon DIN 6885/1.

3) Les moments d'inertie et les poids indiqués sont valables pour les alésages moyens.

Zahnkupplungen Berechnungsbeispiel Bestellbeispiel

Gear Couplings Calculation Example Ordering Example

Accouplements à denture Exemple de calcul Exemple de commande

Berechnungsbeispiel

Auslegung nach Drehmoment

Gesucht:

Eine ZAPEX-Kupplung für den Antrieb eines Kalenders für die Gummiindustrie, angeordnet zwischen Getriebe und Kalender.

Elektromotor:	$P_M = 29,5 \text{ kW}$
Kalander:	$P_2 = 28 \text{ kW}$
Drehzahl:	$n = 120 \text{ 1/min}$
Anfahr-Drehmoment:	$T_A = 10\,000 \text{ Nm}$
Durchschnittliche tägl. Betriebsdauer:	18 Stunden
Wellen-Ø:	60 / 65 m6
Umgebungstemperatur:	20 °C

Lösung:

Die Auslegung der Kupplung nach Seite 6, Tafel 6.I ergibt für den Belastungskennwert M den Betriebsfaktor $f_1 = 1,5$ (Tafel 6.II).

Somit wird die Nennleistung:

$$P_N = 28 \text{ kW} \times 1,5 = 42 \text{ kW}$$

Dem entspricht ein Drehmoment
 $T_N = 9550 \times 42 : 120 = 3343 \text{ Nm}$

Dafür ergibt sich nach Tafel 12.I mit dem nächstgrößeren Nenn Drehmoment $T_N = 4300 \text{ Nm}$ die Kupplungsgröße 146, für die beim Anfahren (entsprechend Seite 6 oben) das 2-fache Nenn Drehmoment, also nur $T_A = 2 \times 4300 \text{ Nm} = 8600 \text{ Nm}$, zulässig ist.

Die Kupplung ist daher nach dem Anfahr-Drehmoment auszulegen, und zwar für das Nenn Drehmoment: $T_N = T_A : 2$

$$T_N = 10000 \text{ Nm} : 2 = 5000 \text{ Nm}$$

In Tafel 12.I ist mit dem nächstgrößeren Nenn Drehmoment $T_N = 7000 \text{ Nm}$ die Kupplungsgröße 175 zu finden.

Die Bohrungen Ø 60 / 65 sind zulässig. Entsprechend Tabelle 35.I werden für die Wellentoleranzen m6 die Bohrungstoleranzen mit K7 festgelegt.

Gewählt:

ZAPEX-Kupplung ZWN 175
ab Flender-Vorratslager lieferbar.

Bestellbeispiel:

1 ZAPEX-Kupplung
 Bauart: ZWN
 Größe: 175
 nach Katalog K432 DE/EN/FR
 Ausführung: B
 $P = 28 \text{ kW}$
 $n = 120 \text{ 1/min}$
 $T = 3343 \text{ Nm}$
 $T_{\text{Anfahr}} = 10000 \text{ Nm}$
 Teil 1: Bohrung Ø 60 K7
 mit Nut nach DIN 6885 /1 P9
 und Stellschraube
 Teil 2: Bohrung Ø 65 K7
 mit Nut nach DIN 6885 /1 P9
 und Stellschraube

Calculation example

Design according to torque

Required:

A ZAPEX coupling for a calender drive for the rubber industry, to be mounted between gear unit and calender.

Electric motor:	$P_M = 29.5 \text{ kW}$
Calender:	$P_2 = 28 \text{ kW}$
Speed:	$n = 120 \text{ 1/min}$
Starting torque:	$T_A = 10\,000 \text{ Nm}$
Average operating hours per day:	18 hours
Shaft diameter:	60 / 65 m6
Ambient temperature:	20 °C

Solution:

For load symbol M, the design of the coupling according to page 7, table 7.I yields the service factor $f_1 = 1.5$ (table 7.II).

This gives the following nominal power rating:

$$P_N = 28 \text{ kW} \times 1.5 = 42 \text{ kW}$$

This corresponds to a torque of
 $T_N = 9550 \times 42 : 120 = 3343 \text{ Nm}$

According to table 12.I for the next higher nominal torque $T_N = 4300 \text{ Nm}$, this gives a coupling size 146, for which twice the nominal torque, i.e. only $T_A = 2 \times 4300 \text{ Nm} = 8600 \text{ Nm}$ is permissible during start-up.

The coupling must therefore be designed for the starting torque, i.e. for the nominal torque:

$$T_N = T_A : 2$$

$$T_N = 10000 \text{ Nm} : 2 = 5000 \text{ Nm}$$

The coupling size 175 is found in table 12.I with the next higher nominal torque $T_N = 7000 \text{ Nm}$.

The bore diameters 60 / 65 are permissible. For the shaft tolerances m6, the bore tolerances K7 are determined in accordance with table 35.I.

Selected:

ZAPEX coupling ZWN 175
available ex Flender stock.

Ordering example:

1 ZAPEX coupling
 Type: ZWN
 Size: 175
 Acc. to brochure K432 DE/EN/FR
 Assembly: B
 $P = 28 \text{ kW}$
 $n = 120 \text{ 1/min}$
 $T = 3343 \text{ Nm}$
 $T_{\text{start}} = 10000 \text{ Nm}$
 Part 1: Bore dia. 60 K7
 with keyway to DIN 6885/1 P9
 and set screw
 Part 2: Bore dia. 65 K7
 with keyway to DIN 6885/1 P9
 and set screw

Exemple de calcul

Basé sur le couple

Il faut:

Un accouplement ZAPEX pour l'entraînement d'une calandre pour l'industrie du caoutchouc, disposé entre le réducteur et la calandre.

Moteur électrique:	$P_M = 29,5 \text{ kW}$
Calandre:	$P_2 = 28 \text{ kW}$
Vitesse:	$n = 120 \text{ 1/min}$
Couple de démarrage:	$T_A = 10\,000 \text{ Nm}$
Durée moyenne de fonc- tionnement par jour:	18 heures
Diam. de l'arbre:	60 / 65 m6
Température ambiante:	20 °C

Sélection:

La sélection de l'accouplement selon les indications de la page 8, tableau 8.I, donne, pour la caractéristique de charge M, le facteur de service $f_1 = 1,5$ (tableau 8.II).

Ainsi, on calcule la puissance nominale:

$$P_N = 28 \text{ kW} \times 1,5 = 42 \text{ kW}$$

ce qui correspond à un couple
 $T_N = 9550 \times 42 : 120 = 3343 \text{ Nm}$

Selon le tableau 12.I, en choisissant le couple nominal au-dessus $T_N = 4300 \text{ Nm}$, on obtient la taille 146 permettant, pour le démarrage, un couple deux fois plus élevé que le couple nominal (voir page 8 en haut), donc seulement $T_A = 2 \times 4300 \text{ Nm} = 8600 \text{ Nm}$.

Il faut alors choisir la taille suivant le couple de démarrage, c'est-à-dire pour le couple nominal:

$$T_N = T_A : 2$$

$$T_N = 10000 \text{ Nm} : 2 = 5000 \text{ Nm}$$

Dans le tableau 12.I, le couple supérieur $T_N = 7000 \text{ Nm}$ permet de déterminer la taille de l'accouplement 175.

Les alésages Ø 60 / 65 sont admissibles. Selon le tableau 35.I, les tolérances des alésages K7 sont attribuées aux tolérances des arbres m6.

Choix:

Accouplement ZAPEX-ZWN 175
livrable du stock Flender.

Exemple de commande:

1 accouplement ZAPEX
 Type: ZWN
 Taille: 175
 selon catalogue K432 DE/EN/FR
 Version: B
 $P = 28 \text{ kW}$
 $n = 120 \text{ 1/min}$
 $T = 3343 \text{ Nm}$
 $T_{\text{démarrage}} = 10000 \text{ Nm}$
 Partie 1: Alésage Ø 60 K7
 avec rainure selon DIN 6885 /1 P9
 et vis de fixation
 Partie 2: Alésage Ø 65 K7
 avec rainure selon DIN 6885 /1 P9
 et vis de fixation

Zahnkupplungen**Technische Hinweise für den Einbau****1. Anordnung der Kupplungsteile**

Die Anordnung der Kupplungsteile auf den zu verbindenden Wellenenden ist entsprechend den Ausführungen A, AB und B vorzusehen.

2. Bohrungen

Die den Fertigbohrungen zugeordneten Toleranzfelder sind der Tafel 35.I zu entnehmen.

3. Befestigung

ZAPEX-Kupplungen werden normalerweise mit Paßfedernuten nach DIN 6885 Teil 1 und Stellschrauben ausgeführt. Ausführungen mit Keilnuten nach DIN 6886, Anzug von der Nabennenseite, sind möglich.

Für Warmaufsetzen oder Aufpressen mittels Druckrollverfahren sind detaillierte Angaben erforderlich.

Bei allen Kupplungsgrößen sind die Gewindebohrungen für die Stellschrauben oberhalb der Paßfedernut angeordnet.

4. Lagerung der Wellenenden

Die zu verbindenden Wellenenden sollen unmittelbar vor und hinter der Kupplung gelagert sein.

Um ein Erneuern der Dichtringe ohne ein Verschieben der Maschinen zu ermöglichen, sind die Maße P und d_6 in den Tafeln 12.I bis 31.I zu berücksichtigen.

5. Auswuchten

Allgemein: In einer Ebene, Gütestufe Q 16 bei $v \leq 36$ m/s, jedoch bei $n_{\max} = 1500$ 1/min, vor dem Nuten.

Das Zwischenstück der Bauart ZZS wird ab $v = 15$ m/s in zwei Ebenen, Gütestufe Q 6,3 ausgewuchtet.

Ausgewuchtet wird nach dem Halbkeilprinzip (DIN/ISO 8821)

Nach Vereinbarung: Ist für das Betriebs- bzw. Anlagenverhalten eine feinere Wuchtgüte erforderlich, so ist dieses gesondert zu vereinbaren. Flender empfiehlt bei Umfangsgeschwindigkeiten $v > 36$ m/s eine Wuchtgüte Q 6,3 (oder feiner) in zwei Ebenen, jedoch bei $n_{\max} = 1500$ 1/min, mit Fertigbohrung, vor dem Nuten (oder nach Angaben des Bestellers).

Soll die Auswuchtung nach dem Vollkeil-Prinzip erfolgen, ist der ausdrückliche Hinweis erforderlich.

6. Sicherheits-Vorkehrungen

Umlaufende Teile müssen vom Käufer gegen unbeabsichtigtes Berühren gesichert werden (Gesetz über technische Arbeitsmittel vom 23. Oktober 1992)

Bei Lieferungen ins Ausland sind die dort gültigen Sicherheitsbestimmungen zu beachten.

Achtung!

Unbedingt die Anweisungen der zugehörigen Betriebsanleitung beachten.

Gear Couplings**Design Hints for the Installation****1. Arrangement of the coupling parts**

The arrangement of hubs and flanged sleeves on the shaft ends to be connected must correspond to assembly A, AB or B.

2. Bores

See table 35.I for tolerance zones of finished bores.

3. Securing the coupling

ZAPEX couplings are usually provided with parallel keyways acc. to DIN 6885/1 and set screws. Designs with taper keyways acc. to DIN 6886, stressed-type fastening from the inside of the hub, are possible.

Full details should be supplied if couplings are to be shrunk on or mounted by hydraulic means.

In all coupling sizes, the tapped holes for the set screws are located above the keyways.

4. Supporting the shaft ends

The shaft ends to be connected should be supported in bearings directly in front of and behind the coupling.

To permit replacement of the sealing rings without moving the machines, the dimensions P and d_6 in tables 12.I to 31.I must be taken into consideration.

5. Balancing

General: In one plane, quality Q 16 at $v \leq 36$ m/s, but at $n_{\max} = 1500$ 1/min before keyseating.

The spacer of type ZZS is balanced from $v = 15$ m/s up in two planes, quality Q 6.3.

Balancing is carried out with half parallel key (DIN/ISO 8821)

To be agreed: If operating or plant behaviour requires a higher balancing quality, this must be agreed separately. For peripheral speeds of $v > 36$ m/s, Flender recommends a balancing quality of Q 6.3 (or finer) in two planes, but at $n_{\max} = 1500$ 1/min, with finished bore, before keyseating (or to order specification).

If balancing is required with full parallel key, this must be expressly stated.

6. Safety precautions

Rotating parts must be protected by the purchaser to prevent accidental contact (legislation of October 23rd 1992 on technical working equipment)

For products supplied to customers abroad, the safety regulations in the country in question must be taken into consideration.

Caution!

Always follow the correct operating instructions.

Accouplements à denture**Renseignements techniques sur le montage****1. Dispositions des pièces d'accouplement**

La disposition des pièces d'accouplement sur les extrémités d'arbre de liaison doit être prévue conformément aux versions A, AB et B.

2. Alésages

Se reporter au tableau 35.I pour les tolérances des alésages définitifs.

3. Fixation

Les accouplements ZAPEX sont normalement réalisés avec des clavettes selon DIN 6885 partie 1 et vis de fixation. Des configurations avec clavetage serré selon DIN 6886 sont possibles.

Des indications détaillées sont indispensables pour les accouplements frettés à démontage hydraulique.

Quelle que soit la taille de l'accouplement, les trous recevant les vis sont au-dessus de la rainure de la clavette.

4. Paliers des arbres

L'accouplement doit être monté le plus près possible des paliers support des arbres.

Afin de permettre le remplacement des joints d'étanchéité sans déplacer les machines, observer les distances P et d_6 indiquées des tableaux 12.I à 31.I.

5 Equilibrage

Généralités: Suivant un plan, niveau de qualité Q 16 pour $v \leq 36$ m/s, mais avec $n_{\max} = 1500$ 1/min, avant la réalisation des rainures.

L'équilibrage de l'espaceur du type ZZS s'effectue, à partir de $v = 15$ m/s, suivant deux plans, avec le niveau de qualité Q 6,3.

Equilibrage selon le principe des demi-clavettes (DIN/ISO 8821)

Selon convention: Si le comportement en service ou de l'installation exige une qualité d'équilibrage supérieure, il faut en convenir expressément. Pour les vitesses circonférentielles $v > 36$ m/s, Flender recommande la qualité d'équilibrage Q 6,3 (ou supérieure) suivant deux plans, mais avec $n_{\max} = 1500$ 1/min, avec l'alésage fini, avant la réalisation des rainures (ou suivant les indications du client).

Si l'équilibrage doit se faire selon le principe de la cale entière, le client doit le spécifier expressément.

6. Précautions

L'acheteur s'engage à protéger les pièces rotatives contre tout contact accidentel (loi du 23 octobre 1992 relative aux moyens de travail techniques).

En cas de livraison à l'étranger, les consignes de sécurité du pays concerné doivent être respectées.

Attention!

Observer impérativement les instructions du mode d'emploi respectif.

Zahnkupplungen

Gear Couplings

Accouplements à denture

Paßfedern

Parallel Keys

Clavettes parallèles, Tolérances

ISO-Passungen

ISO Fits

d'ajustements selon ISO

35.I Passungsempfehlung Welle/Bohrung Recommendation for shaft/bore fit Ajustement arbre/alésage recommandé		
	Wellen-Toleranzen Shaft tolerances Tolérances des arbres	Bohrungs-Toleranzen Bore tolerances Tolérances des alésages
Festsitze mit Paßfederverbindung Interference fit with parallel key Connexion avec serrage	h6	P7
	k6	M7
	m6	K7
	n6	J7
	p6	H7
	s6	F7
Schrumpfsitze ohne Paßfederverbindung Shrink fit without parallel key Liaison sans serrage	u6	H6 ¹⁾
	v6	
	x6	

1) Bei Passungspaarung H6 / v6 oder x6 ist eine Überprüfung der Nabenspannung erforderlich.

1) With fit pairing H6 / v6 or x6, the hub tension must be checked.

1) Dans le cas d'un ajustement avec la combinaison H6/v6 ou x6, il est nécessaire de contrôler la tension du moyeu.

35.II Paßfederverbindung nach DIN 6885 / 1 Parallel key connection to DIN 6885 / 1 Clavettes parallèles selon DIN 6885 / 1						
Mitnehmerverbindung ohne Anzug Parallel key connection Connexion sans serrage	Durchmesser Diameter Diamètres		Breite Width Largeur	Höhe Height Hauteur	Wellennuttiefe Depth of keyway in shaft Profondeur de rainure dans l'arbre	Nabennuttiefe Depth of keyway in hub Profondeur de rainure dans le moyeu
	d		b	h	t ₁	t ₂
	über	bis	mm	mm	mm	DIN 6885/1 mm
	10	10-12	3-4	3-4	1.8-2.5	1.4-1.8
	12	12-17	4-5	4-5	3	2.3
	17	17-22	5-6	5-6	3.5	2.8
	22	22-30	6-8	6-7	4	3.3
	30	30-38	7-10	7-8	5	3.3
	38	38-44	8-12	8	5	3.3
	44	44-50	10-14	9	5.5	3.8
	50	50-58	12-16	10	6	4.3
	58	58-65	14-18	11	7	4.4
	65	65-75	16-20	12	7.5	4.9
	75	75-85	18-22	14	9	5.4
	85	85-95	20-25	14	9	5.4
	95	95-110	22-28	16	10	6.4
	110	110-130	24-32	18	11	7.4
	130	130-150	26-36	20	12	8.4
	150	150-170	28-40	22	13	9.4
	170	170-200	30-45	25	15	10.4
	200	200-230	32-50	28	17	11.4
	230	230-260	34-56	32	20	12.4
	260	260-290	36-63	32	20	12.4
290	290-330	38-70	36	22	14.4	
330	330-380	40-80	40	25	15.4	
380	380-440	42-90	45	28	17.4	
440	440-500	44-100	50	31	19.4	

1) Das Toleranzfeld der Nabennutbreite b für Paßfedern ist ISO P9, bei 2 Nuten ISO JS9.

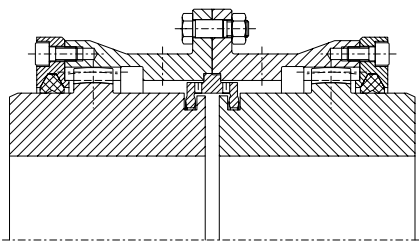
1) The tolerance zone for the hub keyway width b for parallel keys is ISO P9, and for 2 keyways ISO JS9.

1) La largeur b de la rainure parallèle dans le moyeu est prévue avec tolérance ISO P9, en ISO JS9 pour les liaisons à 2 clavettes.

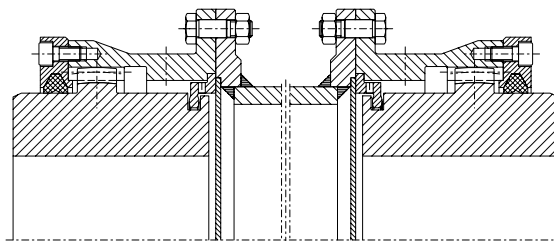
Zahnkupplungen
Sonderausführungen

Gear Couplings
Special Designs

Accouplements à denture
Exécutions spéciales possibles

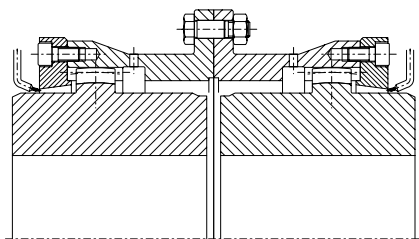


ZAPEX-Zahnkupplungen ZWNA und ZZSA mit Axialspielbegrenzung

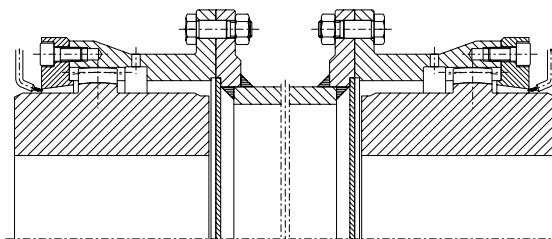


ZAPEX gear couplings ZWNA and ZZSA with axial play limitation

Accouplements à denture ZAPEX ZWNA et ZZSA avec limitation du jeu axial

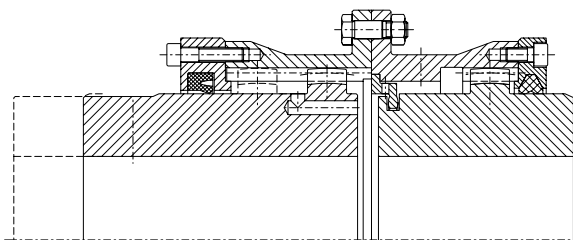


ZAPEX-Zahnkupplungen ZWD und ZZSD mit Durchflußschmierung



ZAPEX gear couplings ZWD and ZZSD with oil flow lubrication

Accouplements à denture ZAPEX ZWD et ZZSD avec lubrification par circulation



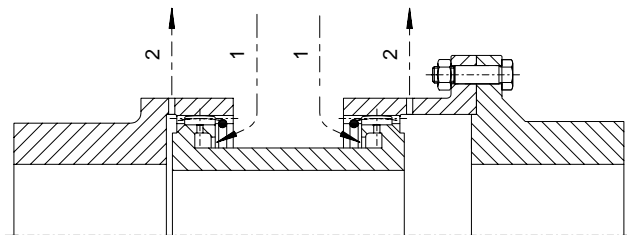
ZAPEX-Zahnkupplungen mit Verschiebung

ZAPEX gear couplings for disengaging

Accouplements à denture ZAPEX coulissants

1 Öleintritt
Oil inlet
Entrée d'huile

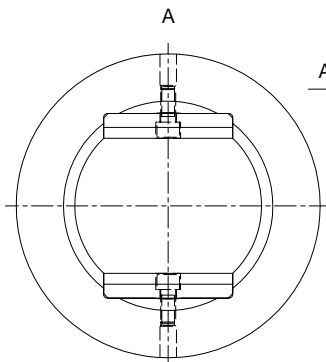
2 Ölaustritt
Oil outlet
Sortie d'huile



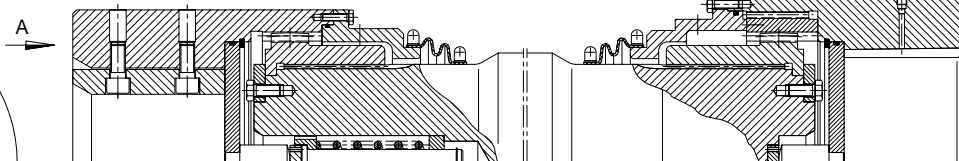
ZAPEX-Zahnkupplung ZWT für hohe Drehzahlen

ZAPEX gear coupling ZWT for high speeds

Accouplements à denture ZAPEX ZWT pour vitesses élevées



ZAPEX-Spindelkupplung



ZAPEX spindle coupling

Accouplement à broche ZAPEX

FLENDER Germany (2002-07)

A. FRIEDR. FLENDER GMBH - D- 46393 Bocholt
Lieferanschrift: Alfred-Flender-Strasse 77, D- 46395 Bocholt
Tel.: (0 28 71) 92 - 0; Fax: (0 28 71) 92 - 25 96
E-mail: contact@flender.com • <http://www.flender.com>

VERTRIEBSZENTRUM HANNOVER D- 30839 Langenhagen
Marktplatz 3, D- 30853 Langenhagen
Tel.: (05 11) 7 71 89 - 0; Fax: (05 11) 7 71 89 - 89
E-mail: vz.hannover@flender.com

VERTRIEBSZENTRUM HERNE D- 44607 Herne
Westring 303, D- 44629 Herne
Tel.: (0 23 23) 4 97 - 0; Fax: (0 23 23) 4 97 - 2 50
E-mail: vz.herne@flender.com

VERTRIEBSZENTRUM STUTT GART D- 70472 Stuttgart
Friedlzheimer Strasse 3, D- 70499 Stuttgart
Tel.: (07 11) 7 80 54 - 51; Fax: (07 11) 7 80 54 - 50
E-mail: vz.stuttgart@flender.com

VERTRIEBSZENTRUM MÜNCHEN D- 85750 Karlsfeld
Liebigstrasse 14, D- 85757 Karlsfeld
Tel.: (0 81 31) 90 03 - 0; Fax: (0 81 31) 90 03 - 33
E-mail: vz.muenchen@flender.com

VERTRIEBSZENTRUM BERLIN Schlossallee 8, D- 13156 Berlin
Tel.: (0 30) 91 42 50 58; Fax: (0 30) 47 48 79 30
E-mail: vz.berlin@flender.com

A. FRIEDR. FLENDER GMBH
Kupplungswerk Mussum Industriepark Bocholt, Schlavenhorst 100, D- 46395 Bocholt
Tel.: (0 28 71) 92 - 28 68; Fax: (0 28 71) 92 - 25 79
E-mail: anja.blits@flender.com • <http://www.flender.com>

A. FRIEDR. FLENDER GMBH
Werk Friedrichsfeld Am Industriepark 2, D- 46562 Voerde
Tel.: (0 28 71) 92 - 0; Fax: (0 28 71) 92 - 25 96
E-mail: contact@flender.com • <http://www.flender.com>

A. FRIEDR. FLENDER GMBH
Getriebewerk Penig Thierbacher Strasse 24, D- 09322 Penig
Tel.: (03 73 81) 60; Fax: (03 73 81) 8 02 86
E-mail: ute.tapert@flender.com • <http://www.flender.com>

FLENDER TÜBINGEN GMBH D- 72007 Tübingen
Bahnhofstrasse 40, D- 72072 Tübingen
Tel.: (0 70 71) 7 07 - 0; Fax: (0 70 71) 7 07 - 4 00
E-mail: margit.holder@flender-motox.com • <http://www.flender.com>

FLENDER SERVICE GMBH D- 44607 Herne
Südstrasse 111, D- 44625 Herne
Tel.: (0 23 23) 9 40 - 0; Fax: (0 23 23) 9 40 - 2 00
E-mail: klaus-peter.deppermann@flender-service.com
<http://www.flender-service.com>

A. FRIEDR. FLENDER GMBH
FLENDER GUSS Obere Hauptstrasse 228 - 230, D- 09228 Chemnitz / Wittgensdorf
Tel.: (0 37 22) 64 - 0; Fax: (0 37 22) 64 - 21 89
E-mail: flender.guss@flender-guss.com • <http://www.flender-guss.de>

LOHER GMBH D- 94095 Ruhstorf
Hans-Loher-Strasse 32, D- 94099 Ruhstorf
Tel.: (0 85 31) 3 90; Fax: (0 85 31) 3 94 37
E-mail: info@loher.de • <http://www.loher.de>

FLENDER International

(2002-07)

EUROPE

AUSTRIA

Flender Ges.m.b.H.
Industriezentrum Nö-Süd
Strasse 4, Objekt 14, Postfach 132
A - 2355 Wiener Neudorf
Phone: +43 (0) 22 36 - 6 45 70
Fax: +43 (0) 22 36 - 6 45 70 10
E-mail: office@flender.at
http://www.flender.at

BELGIUM & LUXEMBOURG

N.V. Flender Belge S.A.
Cyriel Buyssestraat 130
B - 1800 Vilvoorde
Phone: +32 (0) 2 - 2 53 10 30
Fax: +32 (0) 2 - 2 53 09 66
E-mail: sales@flender.be

BULGARIA / ROMANIA

A. Friedr. Flender GmbH
Vertriebszentrum Europa-Ost
Schlossallee 8, D - 13156 Berlin
Phone: +49 (0) 30 - 91 42 50 58
Fax: +49 (0) 30 - 47 48 79 30
E-mail: vz.berlin@flender.com

CROATIA / SLOVENIA BOSNIA-HERZEGOVINA

A. Friedr. Flender GmbH
Branch Office
c/o HUM - Naklada
HR - 10000 Zagreb
Mareticeva 11
Phone: +385 (0) 1 - 6 60 08 86
Fax: +385 (0) 1 - 6 60 08 86
E-mail: bozo.markota@zg.hinet.hr

CZECH REPUBLIC

A. Friedr. Flender GmbH
Branch Office
Hotel DUO, Teplicka 17
CZ - 19000 Praha 9
Phone: +420 (0) 2 - 83 88 23 00
Fax: +420 (0) 2 - 83 88 22 05
E-mail: flender_pumpria@hotelduo.cz

DENMARK

FLENDER AS
Sydmarken 46, DK - 2860 Søborg
Phone: +45 - 70 25 30 00
Fax: +45 - 70 25 30 01
E-mail: mail@flender.dk
http://www.fst.dk

ESTHONIA / LATVIA / LITHUANIA

Trellest Ltd.
Mustamaee 16
EE - 10617 Tallinn / Esthonia
Phone: +372 (0) 6 - 68 44 00
Fax: +372 (0) 6 - 68 44 01
E-mail: info@trellest.ee

FINLAND

Flender Oy
Korpäänmäentie 17 CL 6
SF - 00300 Helsinki
Phone: +358 (0) 9 - 4 77 84 10
Fax: +358 (0) 9 - 4 36 14 10
E-mail: webmaster@flender.fi
http://www.flender.fi

FRANCE

Flender s.a.r.l.
3, rue Jean Monnet - B.P. 5
F - 78996 Elancourt Cedex
Phone: +33 (0) 1 - 30 66 39 00
Fax: +33 (0) 1 - 30 66 35 13
E-mail: sales@flender.fr

SALES OFFICE:

Flender s.a.r.l.
36, rue Jean Broquin, F - 69006 Lyon
Phone: +33 (0) 4 - 72 83 95 20
Fax: +33 (0) 4 - 72 83 95 39
E-mail: sales@flender.fr

Flender-Graffenstaden SA
1, rue du Vieux Moulin
F - 67400 Illkirch-Graffenstaden
B.P. 84
F - 67402 Illkirch-Graffenstaden

Phone: +33 (0) 3 - 88 67 60 00
Fax: +33 (0) 3 - 88 67 06 17
E-mail: flencomm@flender-graff.com

GREECE

Flender Hellas
2, Delfon Str., GR - 11146 Athens
Phone: +30 (0) 10 - 2 91 72 80
Fax: +30 (0) 10 - 2 91 71 02
E-mail: flender@otenet.gr

Mangrinox S.A.
14, Grevenon Str.
GR - 11855 Athens
Phone: +30 (0) 10 - 3 42 32 01 / 02
Fax: +30 (0) 10 - 3 45 99 28
E-mail: magrinox@otenet.gr

HUNGARY

A. Friedr. Flender GmbH
Branch Office
Bécsi Út 3 - 5, H - 1023 Budapest
Phone: +36 (0) 1 - 3 45 07 90 / 91
Fax: +36 (0) 1 - 3 45 07 92
E-mail: jambor.laszlo@matavnet.hu

ITALY

Flender Cigala S.p.A.
Via Privata da Strada, Provinciale, 215
I - 20040 Caponago (MI)
Phone: +39 (0) 02 - 95 96 31
Fax: +39 (0) 02 - 95 74 21 94
E-mail: info@flendercigala.it

THE NETHERLANDS

Flender Nederland B.V.
Industrieterrein Lansinghage
Platinastraat 133
NL - 2718 ST Zoetermeer
Postbus 725
NL - 2700 AS Zoetermeer
Phone: +31 (0) 79 - 3 61 54 70
Fax: +31 (0) 79 - 3 61 54 69
E-mail: sales@flender.nl
http://www.flender.nl

SALES OFFICE:

Flender Nederland B.V.
Lage Brink 5 - 7
NL - 7317 BD Apeldoorn
Postbus 1073
NL - 7301 BH Apeldoorn
Phone: +31 (0) 55 - 5 27 50 00
Fax: +31 (0) 55 - 5 21 80 11
E-mail: tom.alberts@flender-group.com

Bruinhof B.V.

Boterdiep 37
NL - 3077 AW Rotterdam
Postbus 9607
NL - 3007 AP Rotterdam
Phone: +31 (0) 10 - 4 97 08 08
Fax: +31 (0) 10 - 4 82 43 50
E-mail: info@bruinhof.nl
http://www.bruinhof.nl

NORWAY

Elektroprosess AS
Frysjaeveien 40, N - 0884 Oslo
Postboks 165, Kjelsås, N - 0411 Oslo
Phone: +47 (0) 2 - 2 02 10 30
Fax: +47 (0) 2 - 2 02 10 50
E-mail: post@elektroprosess.no

POLAND

A. Friedr. Flender GmbH
Branch Office
Oddzial Mikolów, ul. Wyzwolenia 27
PL - 43 - 190 Mikolów
Phone: +48 (0) 32 - 2 26 45 61
Fax: +48 (0) 32 - 2 26 45 62
E-mail: flender@pro.onet.pl

PORTUGAL

RF Portugal Rolamentos
e Componentes Lda.
Rua do Bairro, 155 - Lugar do Outeiro
P - 4485 - 029 Aveleda VCD
Phone: +351 (0) 22 - 9 98 32 41
Fax: +351 (0) 22 - 9 98 32 40
E-mail: info@rportugal.com

RUSSIA

F & F GmbH
Tjuschina 4 - 6
RUS - 191119 St. Petersburg
Phone: +7 (0) 8 12 - 1 64 11 26
Fax: +7 (0) 8 12 - 1 64 00 54
E-mail: flendergus@mail.spbnit.ru

SLOVAKIA

A. Friedr. Flender GmbH
Branch Office
Vajanského 49, P.O. Box 286
SK - 08001 Presov
Phone: +421 (0) 51 - 7 70 32 67
Fax: +421 (0) 51 - 7 70 32 67
E-mail: micenko.flender@nexta.sk

SPAIN

Flender Ibérica S.A.
Poligono Industrial San Marcos
Calle Morse, 31 (Parcela D-15)
E - 28906 Getafe, Madrid
Phone: +34 (0) 91 - 6 83 61 86
Fax: +34 (0) 91 - 6 83 46 50
E-mail: f-iberica@flender.es
http://www.flender.es

SWEDEN

Flender Svenska AB
Ellipsvägen 11
S - 14175 Kungens kurva, Stockholm
Phone: +46 (0) 8 - 4 49 56 70
Fax: +46 (0) 8 - 4 49 56 90
E-mail: mail@flender.se
http://www.flender.se

SWITZERLAND

Flender AG
Zeughausstr. 48, CH - 5600 Lenzburg
Phone: +41 (0) 62 - 8 85 76 00
Fax: +41 (0) 62 - 8 85 76 76
E-mail: info@flender.ch
http://www.flender.ch

TURKEY

Flender Güc Aktarma Sistemleri
Sanayi ve Ticaret Ltd. Sti.
IMES Sanayi, Sitesi, E Blok 502
Sokak No. 22
TR - 81260 Dudullu - Istanbul
Phone: +90 (0) 2 16 - 4 66 51 41 / 42
Fax: +90 (0) 2 16 - 3 64 59 13
E-mail: cuzkan@flendertr.com
http://www.flendertr.com

UKRAINE

A. Friedr. Flender GmbH
Branch Office
c/o DIV - Deutsche Industrievertretung
Prospect Pobedy 44
UA - 252057 Kiev
Phone: +380 (0) 44 - 4 46 80 49
Fax: +380 (0) 44 - 2 30 29 30
E-mail: marina@div.kiev.ua

UNITED KINGDOM & EIRE

Flender Power Transmission Ltd.
Thornbury Works, Leeds Road
Bradford
GB - West Yorkshire BD3 7EB
Phone: +44 (0) 12 74 - 65 77 00
Fax: +44 (0) 12 74 - 66 98 36
E-mail: flenders@flender-power.co.uk
http://www.flender-power.co.uk

YUGOSLAVIA / ALBANIA

MACEDONIA
A. Friedr. Flender GmbH
Branch Office
Zmaj Jovanova 21-a
YU - 11000 Beograd
Phone: +381 (0) 11 - 18 51 10
Fax: +381 (0) 11 - 18 18 12
E-mail: gping@eunet.yu

AFRICA

NORTH AFRICAN COUNTRIES

Please refer to Flender s.a.r.l.
3, rue Jean Monnet - B.P. 5
F - 78996 Elancourt Cedex

Phone: +33 (0) 1 - 30 66 39 00
Fax: +33 (0) 1 - 30 66 35 13
E-mail: sales@flender.fr

EGYPT

Sons of Farid Hassanen
81 Matbaa Ahlia Street
Boulac 11221, Cairo
Phone: +20 (0) 2 - 5 75 15 44
Fax: +20 (0) 2 - 5 75 17 02
E-mail: sonfarid@intouch.com

SOUTH AFRICA

Flender Power Transmission (Pty.) Ltd.
Johannesburg
Cnr. Furnace St & Quality Rd.
Isando, P.O. Box 131, Isando, 1600
Phone: +27 (0) 11 - 5 71 20 00
Fax: +27 (0) 11 - 3 92 24 34
E-mail: contact@flender.co.za
http://www.flender.co.za

SALES OFFICES:

Flender Power Transmission (Pty.) Ltd.
Cape Town
Unit 3 Marconi Park, 9 Marconi
Crescent, Montague Gardens
P.O. Box 28283, Bothasig, 7406
Phone: +27 (0) 21 - 5 51 50 03
Fax: +27 (0) 21 - 5 52 38 24
E-mail: flenderc@global.co.za

Flender Power Transmission (Pty.) Ltd.
Durban
Unit 3 Goshawk Park
Falcon Industrial Estate
P.O. Box 1608, New Germany, 3620
Phone: +27 (0) 31 - 7 05 38 92
Fax: +27 (0) 31 - 7 05 38 72
E-mail: flenderd@global.co.za

Flender Power Transmission (Pty.) Ltd.
Witbank
9 Industrial Crescent, Ext. 25
P.O. Box 17609, Witbank, 1035
Phone: +27 (0) 13 - 6 92 34 38
Fax: +27 (0) 13 - 6 92 34 52
E-mail: gert.els@flender.co.za

Flender Power Transmission (Pty.) Ltd.
Richards Bay
Unit 14 King Fisher Park, Alton
Cnr. Ceramic Curve & Alumina Allee
P.O. Box 101995, Meerensee, 3901
Phone: +27 (0) 3 51 - 7 51 15 63
Fax: +27 (0) 3 51 - 7 51 15 64
E-mail: flenderr@global.co.za

AMERICA

BRASIL

Flender Brasil Ltda.
Rua Quatorze, 60 - Cidade Industrial
Caixa Postal 296
32.211-970, Contagem - MG
Phone: +55 (0) 31 - 33 69 20 00
Fax: +55 (0) 31 - 33 69 21 66

SALES OFFICES:

Flender Brasil Ltda.
Rua Cruzeiro, 549 - Barra Funda
01.137-000, São Paulo - SP
Phone: +55 (0) 11 - 36 12 30 30
Fax: +55 (0) 11 - 36 12 34 32
E-mail: flesao@uol.com.br

Flender Brasil Ltda.
Rua São José, 1010, S/22 - Centro
14.010-160, Ribeirão Preto - SP
Phone: +55 (0) 16 - 6 35 15 90
Fax: +55 (0) 16 - 6 35 11 05
E-mail: flender.ribpreto@uol.com.br

CANADA

Flender Power Transmission Inc.
215 Shields Court, Units 4 - 6
Markham, Ontario L3R 8V2
Phone: +1 (0) 9 05 - 3 05 10 21
Fax: +1 (0) 9 05 - 3 05 10 23
E-mail: flender@interlog.com
http://www.flenderpti.com

SALES OFFICE:
Flender Power Transmission Inc.
34992 Bernina Court
Abbotsford-Vancouver, B.C. V3G 1C2
Phone: +1 (0) 6 04 - 8 59 66 75
Fax: +1 (0) 6 04 - 8 59 68 78
E-mail: tvickers@rapidnet.net

CHILE / ARGENTINA

Flender Cono Sur Limitada
Avda. Galvarino Gallardo 1534
Providencia, Santiago
Phone: +56 (0) 2 - 2 35 32 49
Fax: +56 (0) 2 - 2 64 20 25
E-mail: flender@flender.cl
http://www.flender.cl

COLOMBIA

A.G.P. Representaciones Ltda.
Flender Liaison Office Colombia
Calle 53 B, No. 24 - 80 Of. 501
Apartado 77158, Bogotá
Phone: +57 (0) 1 - 3 46 05 61
Fax: +57 (0) 1 - 3 46 04 15
E-mail: agprepre@colomsat.net.co

MEXICO

Flender de Mexico S.A. de C.V.
Vista Hermosa No. 23, Col. Romero
Vargas, Apdo. Postal 2 - 85
C.P. 72121 Puebla, Puebla
Phone: +52 (0) 2 22 - 2 31 09 51
Fax: +52 (0) 2 22 - 2 31 09 13
E-mail: szugasti@flendermexico.com
http://www.flendermexico.com

SALES OFFICES:

Flender de Mexico S.A. de C.V.
Lago Nargis No. 38, Col. Granada
C.P. 11520 Mexico, D.F.
Phone: +52 (0) 55 - 52 54 30 37
Fax: +52 (0) 55 - 55 31 69 39
E-mail: info@flendermexico.com

Flender de Mexico S.A. de C.V.
Rio Necaxa 1207, Col. Valle Oriente
C.P. 66220 Garza Garcia, N.L.
Phone: +52 (0) 81 - 83 63 82 82
Fax: +52 (0) 81 - 83 63 82 83
E-mail: info@flendermexico.com

PERU

Potencia Industrial E.I.R.L.
Calle Victor González
Olaechea, N° 110
Urb. La Aurora - Miraflores, Lima 18
P.O. Box Av. 2 de Mayo N° 679
Of. 108 - Miraflores
Casilla N° 392, Lima 18
Phone: +51 (0) 1 - 2 42 84 68
Fax: +51 (0) 1 - 2 42 08 62
E-mail: cesarzam@chavin.rcp.net.pe

USA

Flender Corporation
950 Tollgate Road
P.O. Box 1449, Elgin, IL. 60123
Phone: +1 (0) 8 47 - 9 31 19 90
Fax: +1 (0) 8 47 - 9 31 07 11
E-mail: flender@flenderusa.com
http://www.flenderusa.com

Flender Corporation
Service Centers West
4234 Foster Ave.
Bakersfield, CA. 93308
Phone: +1 (0) 6 61 - 3 25 44 78
Fax: +1 (0) 6 61 - 3 25 44 70
E-mail: flender1@lightspeed.net

VENEZUELA

F. H. Transmisiones S.A.
Urbanización Buena Vista
Calle Johan Schafer o Segunda Calle
Municipio Sucre, Petare, Caracas
Phone: +58 (0) 2 - 21 52 61
Fax: +58 (0) 2 - 21 18 38
E-mail: fhtransm@telcel.net.ve
http://www.fhtransmisiones.com

OTHER LATIN AMERICAN COUNTRIES

Please refer to
A. Friedr. Flender GmbH
D - 46393 Bocholt

Phone: +49 (0) 28 71 - 92 26 38
Fax: +49 (0) 28 71 - 92 17 31
E-mail: contact@flender.com

ASIA

SINGAPORE

Flender Singapore Pte. Ltd.
13 A, Tech Park Crescent
Singapore 637843
Phone: +65 - 8 97 94 66
Fax: +65 - 8 97 94 11
E-mail: flensi@singnet.com.sg
http://www.flender.com.sg

BANGLADESH / SRI LANKA

Please refer to Flender Limited
No. 2 St. George's Gate Road
5th Floor, Hastings, Kolkata - 700 022
Phone: +91 (0) 33 - 2 23 05 45 / 08 46
Fax: +91 (0) 33 - 2 23 18 57
E-mail: flender@flenderindia.com

PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Flender Power Transmission
(Tianjin) Co., Ltd.
ShuangHu Rd. - Shuangchen
Rd. West, Beichen Economic
Development Area (BEDA)
Tianjin - 300 400, P.R. China
Phone: +86 (0) 22 - 26 97 20 63
Fax: +86 (0) 22 - 26 97 20 61
E-mail: flender@flendertj.com
http://www.flendertj.com

Flender Chief Representative Office
C - 415, Lufthansa Center
50 Liangmaqiao Road
Chaoyang District
Beijing - 100 016, P.R. China
Phone: +86 (0) 10 - 64 62 21 51 / 52
Fax: +86 (0) 10 - 64 62 21 43
E-mail: beijing@flenderprc.com.cn

Flender Shanghai
Representative Office
Unit 1101 - 1102, Harbour Ring Plaza
No. 18 Xizang Zhong Road
Shanghai - 200 001, P.R. China
Phone: +86 (0) 21 - 53 85 31 47
Fax: +86 (0) 21 - 53 85 31 46
E-mail: shanghai@flenderprc.com.cn

Flender Guangzhou
Representative Office
Room 952, Business Tower
China Hotel, Lihua Road
Guangzhou - 510 015, P.R. China
Phone: +86 (0) 20 - 86 66 13 23
Fax: +86 (0) 20 - 86 66 28 60
E-mail: guangzhou@flenderprc.com.cn

Flender Chengdu
Representative Office
Unit G, 6 / F, Sichuan Guoxin
Mansion, 77 Xiyu Street
Chengdu - 610 015, P.R. China
Phone: +86 (0) 28 - 86 19 83 72
Fax: +86 (0) 28 - 86 19 88 10
E-mail: chengdu@flenderprc.com.cn

Flender Wuhan Representative Office
Room 1104, Business Tower
Wuhan Plaza
688 Jiefang Road, Wuhan-hankou
Wuhan - 430 022, P.R. China
Phone: +86 (0) 27 - 85 48 67 15
Fax: +86 (0) 27 - 85 48 68 36
E-mail: wuhan@flenderprc.com.cn

INDIA

Flender Limited
Head Office:
No. 2 St. George's Gate Road
5th Floor, Hastings, Kolkata - 700 022
Phone: +91 (0) 33 - 2 23 05 45 / 08 46
Fax: +91 (0) 33 - 2 23 18 57
E-mail: flender@flenderindia.com

Flender Limited
Industrial Growth Centre, Rakhajungle
Nimpura, Kharagpur - 721 302
Phone: +91 (0) 32 - 22 73 33 07 / 08
Fax: +91 (0) 32 - 22 73 33 64
E-mail: works@flenderindia.com

SALES OFFICES:

Flender Limited
Eastern Regional Office
No. 2 St. George's Gate Road
5th Floor, Hastings, Kolkata - 700 022
Phone: +91 (0) 33 - 2 23 05 45 / 08 46
Fax: +91 (0) 33 - 2 23 08 30
E-mail: ero@flenderindia.com

Flender Limited
Western Regional Office
Plot No. 23, Sector 19 - A, Vashi
Navi Mumbai - 400 705
Phone: +91 (0) 22 - 7 65 72 27
Fax: +91 (0) 22 - 7 65 72 28
E-mail: wro@flenderindia.com

Flender Limited
Southern Regional Office
41 Nelson Manickam Road
Aminjikarai, Chennai - 600 029
Phone: +91 (0) 44 - 3 74 39 21 / 22
Fax: +91 (0) 44 - 3 74 39 19
E-mail: sro@flenderindia.com

Flender Limited
Northern Regional Office
209 - A, Masjid Moth, 2nd Floor
(Behind South Extension II)
New Delhi
Phone: +91 (0) 11 - 6 25 02 21 / 01 04
Fax: +91 (0) 11 - 6 25 63 72
E-mail: nro@flenderindia.com

INDONESIA

Flender Jakarta
Representative Office
Perkantoran Puri Niaga II
Jalan Puri Kencana Blok J1, No. 2i
Kembangan, Jakarta Barat 11610
Phone: +62 (0) 21 - 5 82 86 24
Fax: +62 (0) 21 - 5 82 86 23
E-mail: bobwall@pacific.net.id

PT Flenindo Aditransimisi
Jl. Ketintang Wiyata VI, No. 22
Surabaya 60231
Phone: +62 (0) 31 - 8 29 10 82
Fax: +62 (0) 31 - 8 28 63 63
E-mail: gnsbyfld@indo.net.id

IRAN

Cimaghand Co. Ltd.
P.O. Box 15745-493, Tehran
No. 13, 16th East Street
Beyhaghi Ave.
Argentina Square, Tehran 15156
Phone: +98 (0) 21 - 8 73 02 14 / 59
Fax: +98 (0) 21 - 8 73 39 70
E-mail: cmgdir@dpimail.net

ISRAEL

Greenshpon Engineering Works Ltd.
Haamelim Street 20
P.O. Box 10108, 26110 Haifa
Phone: +972 (0) 4 - 8 72 11 87
Fax: +972 (0) 4 - 8 72 62 31
E-mail: sales@greenshpon.com
http://www.greenshpon.com

JAPAN

Ishibashi Manufacturing Co. Ltd.
4636 - 15, Oaza Kamitonno
Noogata City
Fukuoka, Japan (Zip 822 - 0003)
Phone: +81 (0) 94 92 - 6 37 11
Fax: +81 (0) 94 92 - 6 39 02
E-mail: sales@ishibashi-mfg.com

KOREA

Flender Ltd.
7th Fl. Dorim Bldg.
1823 Bangbae-Dong
Secho-Ku, Seoul 137-060
Phone: +82 (0) 2 - 34 78 63 37
Fax: +82 (0) 2 - 34 78 63 45
E-mail: flender@nuri.net

LEBANON

Gabriel Acar & Fils s.a.r.l.
Dahr-el-Jamal
Zone Industrielle, Sin-el-Fil
B.P. 80484, Beyrouth
Phone: +961 (0) 1 - 49 47 86
Fax: +961 (0) 1 - 49 47 71
E-mail: gacar@beirut.com

PHILIPPINES

Otec Philippines, Inc.
Rm 209 - 210, Quinio Building
64 Sen. Gil J. Puyat Avenue
Makati City
Phone: +63 (0) 2 - 8 44 82 18 / 46 36
Fax: +63 (0) 2 - 8 43 72 44
E-mail: litoq@otec-pemex.com

BAHRAIN / IRAQ / JORDAN / LYBIA KUWAIT / OMAN / SAUDI ARABIA QATAR / SYRIA / U.A.E. / YEMEN

Please refer to
A. Friedr. Flender GmbH
Middle East Sales Office
IMES Sanayi Sitesi
E Blok 502, Sokak No. 22
TR - 81260 Dudullu-Istanbul
Phone: +90 (0) 2 16 - 4 99 66 23 / 24
Fax: +90 (0) 2 16 - 3 64 59 13
E-mail: meso@flendertr.com

TAIWAN

A. Friedr. Flender GmbH
Taiwan Branch Office
1F, No. 5, Lane 240
Nan Yang Street, Hsichih
Taipei Hsien
Phone: +886 (0) 2 - 26 93 24 41
Fax: +886 (0) 2 - 26 94 36 11
E-mail: flentwan@seed.net.tw

THAILAND

Flender Representative Office
128 / 74 Phayathai Plaza Bldg.
Suite F, 7th Floor, Phayathai Road
Thung-Phayathai, Rajthavee
Bangkok 10400
Phone: +66 (0) 2 - 2 19 22 36
Fax: +66 (0) 2 - 2 19 22 37
E-mail: flenthai@ksc.th.com

VIETNAM

Flender Representative Office
The Metropolitan, Suite 400
235 Dong Khoi Street Level 4
District 1, Ho Chi Minh City
S.R. of Vietnam
Phone: +84 (0) 8 - 8 23 69 74
Fax: +84 (0) 8 - 8 23 68 82
E-mail: flender@hcm.vnn.vn

A U S T R A L I A

Flender (Australia) Pty. Ltd.
9 Nello Place, P.O. Box 6047
Whetherill Park
N.S.W. 2164, Sydney
Phone: +61 (0) 2 - 97 56 23 22
Fax: +61 (0) 2 - 97 56 48 92
E-mail: patrick@flender.com.au
http://www.flender.com.au

SALES OFFICES:

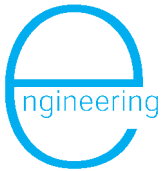
Flender (Australia) Pty. Ltd.
20 Eskay Road, Oakleigh South
Victoria 3167, Melbourne
Phone: +61 (0) 3 - 95 79 06 33
Fax: +61 (0) 3 - 95 79 04 17
E-mail: kevin@flender.com.au

Flender (Australia) Pty. Ltd.
Suite 5 - 1407 Logan Rd.
Mt. Gravatt QLD 4122, Brisbane
Phone: +61 (0) 7 - 34 22 23 89
Fax: +61 (0) 7 - 34 22 24 03
E-mail: johnw@flender.com.au

Flender (Australia) Pty. Ltd.
Suite 2, 403 Great Eastern Highway
W.A. 6104, Redcliffe, Perth
Phone: +61 (0) 8 - 94 77 41 66
Fax: +61 (0) 8 - 94 77 65 11
E-mail: paulj@flender.com.au

NEW ZEALAND

Please refer to
Flender (Australia) Pty. Ltd.
9 Nello Place, P.O. Box 6047
Whetherill Park
N.S.W. 2164, Sydney
Phone: +61 (0) 2 - 97 56 23 22
Fax: +61 (0) 2 - 97 56 48 92
E-mail: patrick@flender.com.au



Beratung, Planung, Konstruktion
Consulting, Planning, Engineering
Conseil, Conception, Construction



Steuerungstechnik
Control Engineering
Technique de commande



Frequenzumrichter
Frequency Inverters
Variateurs de fréquence



Ölversorgungsanlagen
Oil Supply Systems
Système d'alimentation en huile



Elektro-Motoren
Electric Motors
Moteurs électriques



Getriebemotoren
Geared Motors
Moto-réducteurs



Kupplungen
Couplings + Clutches
Accouplements



Stirnrad-, Kegelstirnrad-, Kegelradgetriebe
Helical, Bevel-helical, Bevel Gear Units
Réducteurs cylindriques, coniques et cylindro-coniques



Schneckengetriebe, Schneckenradsätze
Worm Gear Units, Worm and Wheel Sets
Réducteurs à vis sans fin, Couples avec vis sans fin



Planetengetriebe
Planetary Gear Units
Réducteurs planétaires



Zustandsanalyse, Instandsetzung, Ersatzteile
Condition Analysis, Repair, Spare Parts
Analyse de conditions de fonctionnement,
Contrats d'entretien, Fabrication de pièces de rechange

FLENDER